

**LEADING INNOVATION**

Durante más de 130 años, Toshiba ha sido líder mundial en el desarrollo de tecnología para mejorar la calidad de vida. Unas 50 000 patentes demuestran la rica historia de "Leading Innovation". Nuestra familia de sistemas de imagen de vanguardia para TAC, resonancias magnéticas, ultrasonidos, laboratorios de cateterismo y rayos X es la prueba de algo más. Escuchando a nuestros clientes y consiguiendo una profunda comprensión de sus necesidades, podemos desarrollar más aún una innovación líder para mejorar la asistencia a los pacientes siguiendo nuestra filosofía "Made for Life™", y mejorar el negocio de la asistencia sanitaria al mismo tiempo.

1875 Fundación de Toshiba	1993 Primera fluoroscopia TAC en tiempo real	2005 Primer laboratorio de cateterismo compacto y plano dual
1915 Primer tubo de rayos X	1998 Primera resonancia magnética silenciosa	2006 Primer laboratorio de cateterismo con arco en C de 3 ejes
1973 Primer escáner de ultrasonidos en tiempo real	2000 Primer sistema de rayos X multibanda totalmente digital	2007 Primer escáner TAC de volumen dinámico
1889 Primer escáner TAC helicoidal	2003 Primer escáner TAC de 64 capas	2009 Primer sistema de ultrasonidos premium portátil
1990 Primer sistema de imagen Doppler de tejidos		



\* Toshiba Medical Systems Corporation se reserva el derecho de realizar cualquier cambio en el diseño y las especificaciones contenidas en este documento, sin previo aviso y no será responsable de las consecuencias derivadas del uso de esta publicación. Los datos técnicos contenidos en este documento pueden variar dentro de la tolerancia definida. Las imágenes originales siempre pierden cierta cantidad de detalles cuando se reproducen. Póngase en contacto con su representante de ventas local para obtener la información más actualizada.

**TOSHIBA MEDICAL SYSTEMS CORPORATION**

<http://www.toshibamedicalsystems.com>

© Toshiba Medical Systems Corporation 2014. Todos los derechos reservados.

Diseño y especificaciones sujetos a cambios sin previo aviso.

MCXAR02435A 2014-12 TMS-CD

Toshiba Medical Systems Corporation cumple los estándares internacionales para los sistemas de gestión de calidad ISO 9001, ISO 13485.

Toshiba Medical Systems Corporation Nasu Operations cumple el estándar para los sistemas de gestión medioambiental ISO 14001.

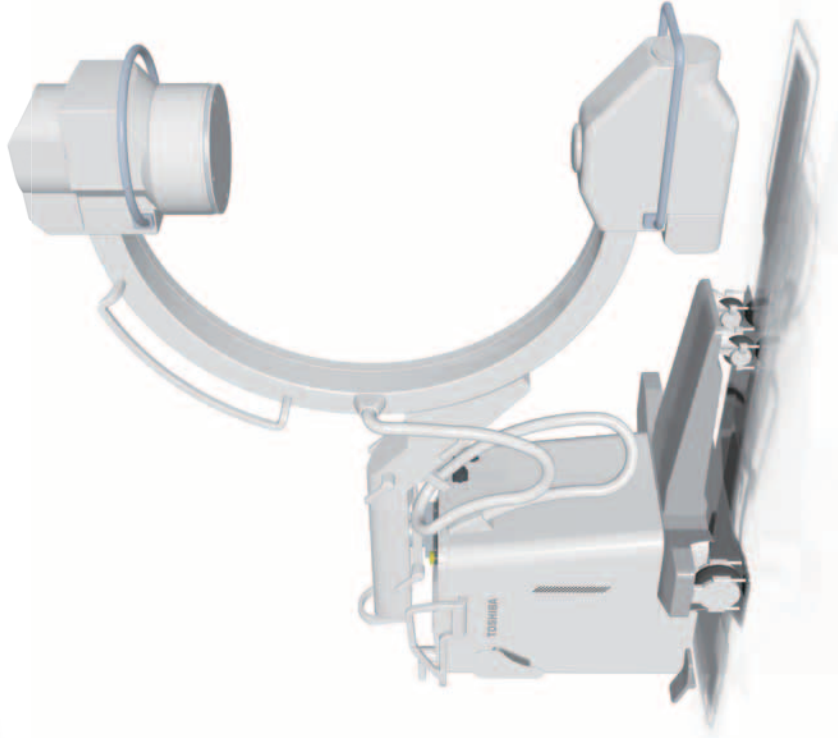
Made for Life® Surginix son marcas registradas de Toshiba Medical Systems Corporation.

Producto fabricado en Corea.

Impreso en Japón

SISTEMA DE ARCO EN C MÓVIL  
SXT-2000A

**Surginix**



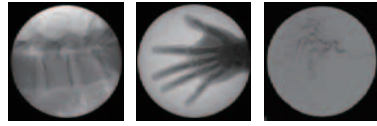
# Acercamos la excelencia en imágenes a su entorno

## Flexibilidad clínica mejorada con tecnología de eficacia comprobada

El Surgimix™ es la solución de arco en C perfecta. Ofrece el nivel más alto de rendimiento para su entorno. Las mejoras en el plano de la ingeniería han permitido crear un diseño fácil de utilizar sin afectar a la calidad de imagen, las técnicas de adquisición de imágenes y la gestión de las dosis.

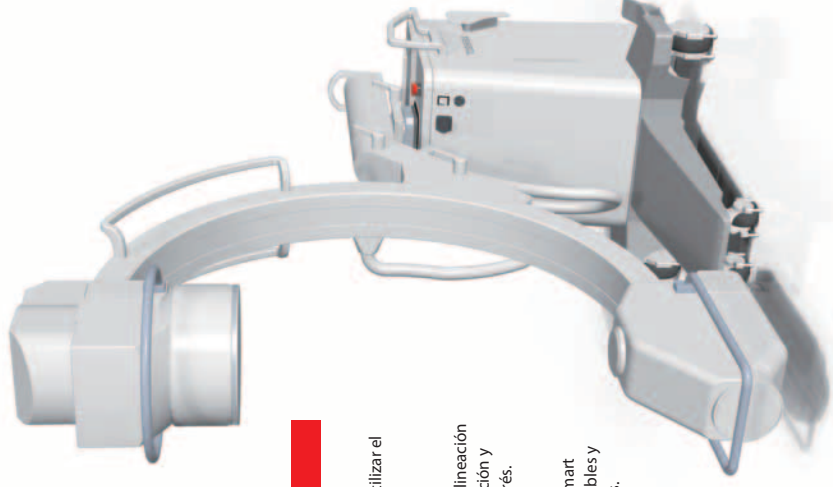
El Surgimix también viene de serie con una amplia gama de funciones avanzadas: un panel de control táctil ergonómico, una guía láser para facilitar el posicionamiento y una visualización sencilla durante los procedimientos clínicos.

El Surgimix de TOSHIBA ofrece el mejor flujo de trabajo junto con una calidad de imagen de última generación, lo que le permitirá mejorar el rendimiento actual de su entorno.



### Imagen de alta resolución y Smart Operation Ability

- Generador de alta frecuencia
- Tubo de rayos X con ánodo rotatorio de alto rendimiento
  - I. de 9" con tres campos de visión seleccionables
- Cámara CCD de 1000 x 1000 de alta resolución
- Funciones de DSA (angiografía por sustracción digital) y de plan de trabajo de serie
- Monitor médico doble LCD de 19 pulgadas plegable y elevable
- Sistema flexible y confortable para el paciente
  - Amplia rotación de 135 grados con una distancia fuente-imagen de 1000 mm
- Panel de control con pantalla táctil
- Funciones de red y archivado
  - DICOM 3.0
  - Grabadora de DVD/CD
  - Puerto USB
- Laser Guide



### Fácil de usar

#### Pantalla táctil y pantalla LCD

El diseño intuitivo permite a los nuevos usuarios utilizar el sistema con confianza.

#### Dispositivo de marcado por láser

El puntero láser de alta luminosidad permite una alineación precisa, reduce la exposición innecesaria a la radiación y ayuda a realizar un seguimiento de la zona de interés.

#### Smart Cable Guard

Las ruedas están equipadas con nuestro sistema Smart Cable Guard, que evita las desconexiones de los cables y permite pasar por encima de obstáculos pequeños.



### Dos monitores LCD de serie

El carro de monitores incluye dos monitores LCD: las imágenes en directo se visualizan en el monitor de la izquierda y las imágenes de referencia se muestran en el monitor de la derecha.

