



HCR 1500-ED II



Es el modelo Top Hammer más potente, pudiendo ser utilizado para aplicaciones en pre-corte, producción, extracción selectiva, despresurización de roca y explotación de canteras, hasta una profundidad de 26 m. Existe también la opción de una versión para su uso con single pass con barras de 6 m de longitud.



DIMENSIONES

Peso operativo	17.820 kg
Largo total	10.010 mm
Ancho operativo	3.720 mm
Ancho de transporte	2.400 mm
Alto total	3.325 mm

DRIFTER

Modelo	HD715 II
Peso	250 kg
Potencia	25 kW
Frecuencia de impacto	2.150 bpm
Número de rotaciones	0 - 150 rpm

UNIDAD DE DESPLAZAMIENTO

Largo de oruga	3.480 mm
Superficie de apoyo	2.780 mm
Ancho de zapata	330 mm
Distancia al suelo	515 mm
Angulo de oscilación	±7.5°
Velocidad desplazamiento	0 - 4.2 km/h
Pendiente máxima	30°

MOTOR

Marca/Modelo	Caterpillar / C9 Tier III
Potencia de salida	261 kW / 2.200 rpm
Capacidad combustible	630 lts
Capacidad hidráulico	240 lts

COMPRESOR

Modelo	Airman PDSF290-S15B
Tipo	Tornillo de una etapa
Volumen de aire	225 l/seg
Presión de aire	10.3 bar

BRAZO

Angulo elevación (arriba-abajo)	45° - 20°
Angulo giro (der.-izq.)	38° - 7°
Extensión del brazo	900 mm

MASTIL

Modelo	GH831 - 41
Largo	8.000 mm
Extensión	1.500 mm
Angulo giro (der.-izq.)	38° - 38°
Angulo vasculación	170°
Fuerza de empuje	31 kN

CAPTADOR DE POLVO

Capacidad de succión	40 m ³ /min
Filtro de aire	6 pcs

INTERCAMBIADOR DE BARRAS/BROCA

Largo de tubo	3.660 mm
Número de barras	6 + 1
Tamaño barra	T45 - T51
Longitud barra inicial max.	4.000 mm
Diámetro de broca	76 - 140 mm