PERFORADORA HIDRÁULICA / ROCK DRILL TOP HAMMER



HCR 1200-EDII





Modelo más versatil de perforación top hammer, con capacidad para utilizar barras T38, T45 y T51. Gracias al brazo extensible incrementa la flexibilidad del rango de perforación.

Combinación perfecta entre rendimiento y ahorro. Cuenta con **IMS**, sistema que monitorea el estado del equipo y ayuda tanto al operador como al mecánico en la solución de problemas, reduciendo el mantenimiento diario. Cabina hermética **ROPS** / **FOPS** con aire acondicionado y filtros de aire que evitan la entrada de polvo.







DATOS GENERALES		COMPRESOR	
Peso operativo	14.000 kg	Modelo	Airman PDS265-S35D
Largo total	9.755 mm	Tipo	Tornillo de una etapa
Ancho operativo	3.125 mm	Volumen de aire	130 l/seg
Ancho de transporte	2.400 mm	Presión de aire	10.3 bar
Alto total	3.605 mm	BRAZO	
DRIFTER		Angulo elevación (arriba-abajo)	45° - 20°
Modelo	HD712 II	Angulo giro (derizq.)	35° - 5°
Peso	220 kg	Extensión del brazo	1.200 mm
Potencia	18 kW	VIGA DE AVANCE	
Frecuencia de impacto	2.300 bpm	Modelo	GH832 - 30
Número de rotaciones	0 - 190 rpm	Largo	7.800 mm
UNIDAD DE DESPLAZAMIENTO		Extensión	1.200 mm
Largo de oruga	3.480 mm	Angulo giro (derizq.)	30° - 90°
Superficie de apoyo	2.780 mm	Angulo vasculación	170°
Ancho de zapata	330 mm	Fuerza de empuje	29.5 kN
Distancia al suelo	460 mm	CAPTADOR DE POLVO	
Angulo de oscilación	±7.5°	Capacidad de succión	30 m ³ /min
Velocidad desplazamiento	0 - 3.1 km/h	Filtro de aire	5 pcs
Pendiente máxima	30°	INTERCAMBIADOR DE BA	RRAS/BROCA
MOTOR		Largo de tubo	3.660 mm
Marca/Modelo	Cummins / QSB6.7 Tier III	Número de barras	6 + 1
Potencia de salida	179 kW / 2.500 rpm	Tamaño barra	38R - 38H - 45R - 51R
Capacidad combustible	420 lts	Longitud barra inicial max.	4.270 mm
Capacidad hidráulico	215 lts	Diámetro de broca	64 - 115 mm



