

# E-series

Dumpers Articulados

B25E | B30E



Blu@dvantage™

**BELL**

# La E es de evolución

**Su negocio es nuestro negocio. Los dumpers articulados Bell transportan más, durante más tiempo al coste por tonelada más bajo, para aumentar sus márgenes de beneficio.**

Como líder global en dumpers articulados, Bell Equipment le presenta la gama de categoría mundial de la serie E. La evolutiva serie E está llena de funciones de vanguardia que proporcionan un incremento en la producción de carga útil, costes operativos diarios más bajos, calidad de conducción superior, y estándares de seguridad sobresalientes. Los dumpers articulados de la serie E de Bell le darán a su negocio la ventaja competitiva que usted necesita.



Especificaciones	B25E	B30E
<b>Potencia bruta</b>	210 kW (282 hp)	240 kW (322 hp)
<b>Masa operativa</b>		
Vacio	18 763 kg (41 365 lb)	19 216 kg (42 365 lb)
Cargado	42 763 kg (94 276 lb)	47 216 kg (104 093 lb)
<b>Carga útil</b>	24 000 kg (52 911 lb)	28 000 kg (61 729 lb)
<b>Capacidad plena 2:1</b>	15 m <sup>3</sup> (19,5 yd <sup>3</sup> )	17,5 m <sup>3</sup> (22,9 yd <sup>3</sup> )

El uso extensivo de materiales livianos, pero altamente resistentes, hace que estos camiones le ofrezcan la mejor relación carga-ganancia y un excelente rendimiento.

Gracias a su brazo oscilante y neumáticos de alta flotación, los camiones Bell jamás le dejarán atascado en el barro, en una huella o en una pendiente.

Cabina rediseñada y a prueba de ruidos, con controles que combaten la fatiga, monitor de diagnóstico avanzado y un módulo de interruptores sellado que permiten realizar múltiples funciones moviendo solo un dedo.

Los motores, que hacen un uso eficiente del combustible y cumplen con la normativa de emisiones, generan energía limpia sin comprometer las condiciones generales. Una tecnología líder en el control de emisiones que asegura un motor que responde velozmente, cuyo arranque es fiable incluso en frío.

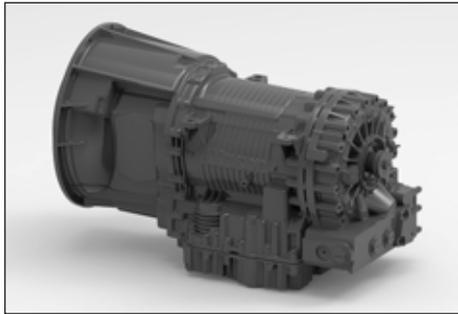


**La nueva gama de la serie E lleva la funcionalidad de los ADT (Dumpers Articulados por sus siglas en inglés) a nuevos estándares industriales, con mejoras orientadas al cliente, y el nivel más alto de protección para máquinas automáticas disponible.**

A través de sustanciales inversiones en Investigación y Desarrollo, y empleando tecnología industrial líder, se han producido avances en las áreas clave de rendimiento y ahorro de combustible, que le ayudaran a mover más material a menores costes operativos y con un menor impacto ambiental.

# Sobre la base de

**Sobre la base de la plataforma de la serie D, la aproximación evolutiva de Bell Equipment al diseño proporciona un equilibrio optimizado entre potencia y peso, y una eficiencia legendaria en el consumo de combustible.**



La caja de transmisión planetaria optimiza los cambios de marcha para acompañar las condiciones y el peso del vehículo, al mismo tiempo que se protege la transmisión de errores y abusos por parte del operador.



La caja de transferencia con diferenciales entre ejes proporciona un par igual a cada eje cuando la tracción es favorable. Cuando las condiciones se deterioran, el bloqueo del diferencial se acciona automáticamente para proporcionar par a los neumáticos que pueden usarlo mejor.



Acero de alta dureza y cojinetes rodantes ampliamente distanciados en el área de la articulación favorecen la durabilidad.



Un portón trasero está disponible como opción para una mejor retención del material. El portón se abre a medida que el volquete se levanta para su descarga. Las tiras de acero templado mantienen un sellado positivo a lo largo del transporte, asegurando una mínima pérdida de material.



● Los diferenciales de deslizamiento limitado y el bloqueo automático de diferenciales de la caja de transferencia proporcionan un verdadero Control Automático de Tracción.

● La mejor relación carga útil - peso muerto de su clase significa que lo que usted gasta en combustible se usa para mover el material y no el camión, lo cual reduce su coste por tonelada.

● Una transmisión planetaria líder del mercado, de seis velocidades, completamente automática, y con convertidor de par bloqueable, maximiza el ahorro de combustible.

● La retardación automática hace que el camión reduzca la velocidad cuando el operador levanta el pie del acelerador, lo cual alarga la vida útil de los frenos y hace que uno se sienta más confiado en las pendientes.

● Los sistemas de la unidad de inyección electrónicos proporcionan altas presiones de inyección, incluso a velocidad baja del motor, para una capacidad mejorada de arranque en frío, respuesta a baja velocidad, y emisiones reducidas.

● El corto frente final provee el mejor ángulo de ataque, lo cual permite a estos ADTs atacar terreno empinado.

● La suspensión alta mantiene los neumáticos en contacto constante con el suelo, lo cual optimiza la tracción.

# el pedigrí

Cargas útiles mejoradas, ciclos de transporte más rápidos, y liderazgo industrial en el ahorro de combustible le ayudan a mover más material a un coste por tonelada más bajo que el de sus competidores.

El mejor de su clase en la relación carga útil/peso significa que la mayor parte del combustible se gasta en mover el material, y no la máquina, para una máxima productividad y rentabilidad.

Con un brazo central altamente oscilante, dirección articulada, y neumáticos de alta flotación, estos dumpers fuertes no permitirán que el mal tiempo o las pendientes empinadas arruinen sus planes.



**Nuestro innovador sistema “viaje cómodo” está disponible como una opción para una mejora aún mayor del confort de conducción, asegurando una exposición mínima del cuerpo a las vibraciones.**

El aumento de la productividad, la reducción de los tiempos por ciclo, y el menor mantenimiento de los caminos son beneficios adicionales de este sistema sencillo, pero muy exitoso. Los ciclos de transporte largos por caminos en malas condiciones se beneficiarán especialmente durante el transporte sin carga.

# Durabilidad incondicional

**Construidos de forma robusta para trabajar duro. Los ADTs Bell ofrecen pesos por máquina optimizados para que gaste más tiempo y dinero moviendo material, y no moviendo la máquina.**

Con décadas de experiencia en ADTs, la nueva serie E de dumpers articulados Bell está diseñada y fabricada a tal efecto, con fiables componentes Bell elegidos convenientemente para las condiciones más duras. El brazo central oscilante, la suspensión de gran recorrido en todos los ejes, y una distribución equilibrada del peso proporcionan la agilidad y capacidad para navegar en terreno hostil.



Chasis de acero de alta resistencia que confiere fortaleza y rigidez sin peso excesivo.



Para una cómoda productividad, la regulación de la suspensión delantera ayuda a minimizar la vibración, mientras un asiento con suspensión de categoría superior reduce el balanceo que se experimenta a menudo en la conducción por pistas.



Un terreno duro solicita suspensiones firmes. Componentes reforzados absorben los impactos y vuelven a por más. Usted obtiene también la mayor distancia libre al suelo de su clase.



● Frenos de disco secos de acción hidráulica permiten frenar justo “en la marca”, incluso en clima frío. Su diseño simple requiere un sencillo mantenimiento.

● Los frenos de disco en baño de aceite de circuito doble, completamente cerrado, ofrecen una capacidad de frenado superior y una duración de la vida del mantenimiento extendida, esencial en condiciones de lluvia y barro. Los frenos de disco en baño de aceite están virtualmente libres de mantenimiento.

● Los ventiladores viscosos motores de transmisión directa proporcionan refrigeración para una máxima eficiencia.

● Un freno motor líder de su clase acoplado a un retardador de transmisión automática proporciona un poder de frenado superior, y reduce el mantenimiento por desgaste de los frenos.

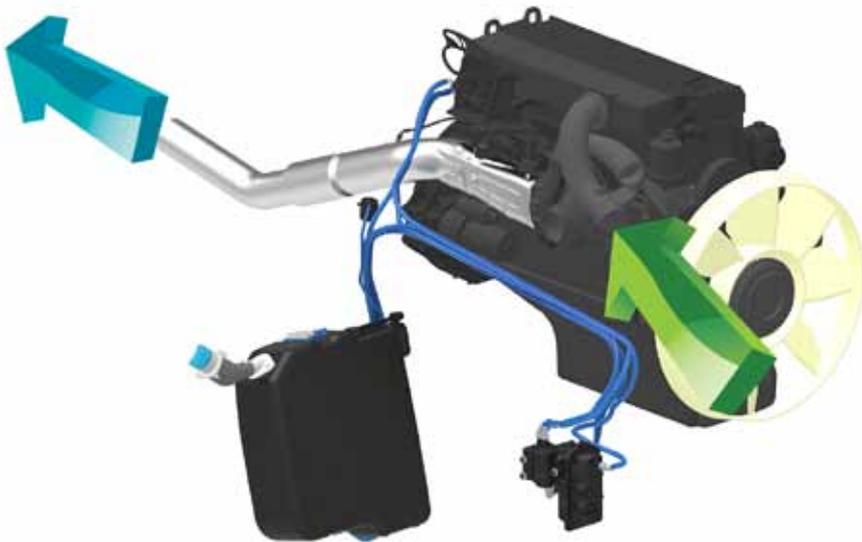
**Otras características que aumentan la productividad son el sistema puntero de diagnóstico a bordo con función de retransmisión en directo, interruptores sellados de estado sólido y el sistema de gestión de la flota por satélite.**

El chasis de aleación de acero de alta resistencia y las juntas de la articulación reforzadas, ofrecen una dureza y durabilidad superior con un peso optimizado para una proporción potencia/peso líder de su clase. Una masa de la máquina más baja reduce la propulsión y el estrés estructural.

# Hoy la tecnología mañana

**Blu@dvantage™ no sólo es saludable para el medioambiente, también es saludable para su bolsillo.**

La combinación de un motor óptimamente afinado y una máquina completamente optimizada en peso, aseguran que los dumpers articulados Bell tienen una huella de carbono mínima. El fluido de escape diesel (AdBlue®) se inyecta en el flujo de gases de escape y la urea reacciona con los gases NOx en el convertidor catalítico para formar nitrógeno y agua inócuos.



## Blu@dvantage™

- Emisiones reducidas.
- Eficiencia del motor mejorada.
- Consumo de combustible más bajo.
- Potencia incrementada.
- Par motor mejorado.
- Mejor respuesta del motor.

# a del

El control de emisiones Blu@dvantage™ junto con el consumo más bajo de combustible aseguran el impacto medioambiental más bajo.

Tests de campo con el nuevo sistema Blu@dvantage™ muestran hasta un 15% de ahorro de combustible con un consumo de sólo un 3-5% de urea.



**La totalidad de la nueva plataforma del camión ha sido específicamente fabricada para manejar los futuros requerimientos sobre emisiones, y esto lleva la innovación de los ADTs a la próxima era.**

La evolutiva serie E de Bell Equipment utiliza la tecnología “Blu@advantage™” SCR (Reducción Catalítica Selectiva por sus siglas en inglés), un estándar industrial líder en control de emisiones y eficiencia en el consumo de combustible, diseñado específicamente para que el mercado de movimiento de tierras cumpla con el Stage III B y Tier 4i. La potencia del motor y el consumo de combustible han sido largamente optimizados a través de eventos dependientes de un software que controla la retardación, la refrigeración y la carga de los acumuladores.

# Facilidad de manejo

Utilizando lo último en tecnología de automoción y las herramientas más modernas, la serie E eleva la experiencia de operador a nuevos horizontes.

Suba a la cabina de un ADT Bell y se sentirá enseguida como en casa. Su espacioso y silencioso interior, su puesto de operador ergonómicamente posicionado, y su cabina climatizada llena de funciones que mejoran el confort y la productividad, reducen la fatiga del operador y mejoran su experiencia. Líneas modernas y fluidas, acordes con las últimas tendencias de vehículos de carretera, ofrecen niveles anteriormente inalcanzados de visibilidad.

Desde la moderna pantalla a todo color de 10" y la interfaz para ratón de automoción con una unidad de display sellado y centrado, al asiento con suspensión de aire, dirección telescópica/oscilante, y reproductor de CD con altavoces de alta calidad, la serie E proporciona todo lo que sus operadores necesitan para dar lo mejor de sí mismos.



El operador se encuentra rodeado de controles intuitivos e instrumentos fáciles de entender y de ver.



Un monitor a color de 10" de fácil manejo ofrece información vital sobre el trabajo, alertas de seguridad, informes de diagnóstico detallados y parámetros de funcionamiento del volquete.



Un regulador de automoción con navegación a través de un menú, facilita un uso sencillo de las funciones de la máquina.



El tablero de interruptores convenientemente sellado proporciona un control táctil de numerosas funciones de productividad que incluyen: **el arranque sin llave, I-tip, límite superior del volquete, selección entre detención suave/brusca, agresividad del retardador, y control de velocidad.**

- El paquete de supresión de ruidos estándar reduce significativamente los niveles de ruido y fatiga del operador.
- El control adaptable de la transmisión ajusta el embrague para asegurar un paso consistente y agradable entre las marchas a lo largo de la vida útil del camión.
- Un asiento de suspensión neumática totalmente ajustable con amortiguación variable, ajustable en altura y acorde al peso del operador, soporte lumbar neumático y arnés multipunto para un confort y seguridad excepcionales.
- Un sistema de climatización HVAC diseñado a tal efecto, con sistema de rejillas como el de los automóviles, mantiene los cristales limpios y la cabina fresca.
- El nuevo estilo de la máquina y las mejoras en el diseño de la cabina, que incluyen una puerta de acceso íntegramente de cristal, y un espejo de alta visibilidad, proporcionan una visibilidad perfecta.
- No encontrará retardadores a pedal o palanca en un camión Bell. El empuje del retardador simplemente se programa en el tablero de interruptores. Todo lo demás es automático.

# La seguridad también es nuestro negocio

**Escuchando a los usuarios y satisfaciendo sus expectativas en un entorno de trabajo cambiante, proporcionamos un camión que lidera en niveles de seguridad con numerosas innovaciones revolucionarias.**

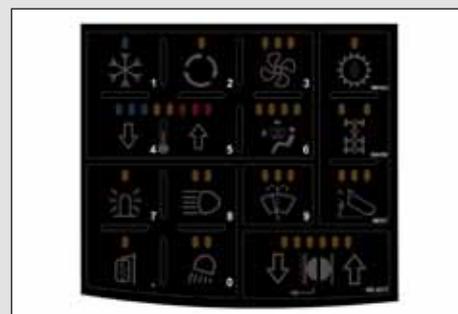
Funciones independientes como el arranque sin llave, el asistente en pendiente, la prevención antivuelco, la aplicación de freno de estacionamiento automático (APA), la protección de giro del turbo estándar y el sistema de peso a bordo (OBW) son aún funciones estándar en la serie E. Para mejorar la seguridad y la productividad, la serie E tiene un Bloqueo de Diferencial Entre-ejes automático (IDL) que da al vehículo un Control de Tracción Automático.



Nuestras silenciosas cabinas de operador están certificadas ROPS/FOPS con un asiento para el operador con suspensión neumática por aire. Tanto el asiento del operador como el del acompañante tienen cinturones retráctiles con bloqueadores automáticos.



Una cámara de visión trasera integrada opcional y espejos de alta visibilidad aseguran una visibilidad excepcional.



El arranque sin llave, la identificación del conductor y los códigos de acceso le aseguran que nadie podrá operar su equipo excepto la persona autorizada.

# ién



- Se pueden instalar pasamanos (conforme a la ISO 2876) para una mayor seguridad durante las revisiones del motor.
- El freno de estacionamiento se activa automáticamente cuando se selecciona la opción neutral, y no es posible seleccionar esta opción en marcha. El desactivador del freno de mano dependiente del par (asistente en pendientes) le asegura no retroceder en una pendiente.
- El mejor retardador y freno motor de su clase se activa automáticamente cuando el operador levanta su pie del acelerador. El empuje del retardador puede ajustarse simplemente en el módulo sellado de interruptores, lo cual asegura un control máximo en el descenso aun en las peores condiciones.
- Se puede programar la bocina para que suene cuando el camión arranque o cambie de marcha hacia adelante o hacia atrás.
- El geoperimetrado múltiple en condiciones adversas sobre el terreno asegura un trabajo seguro con la máquina, así como el control de la velocidad puesta abajo, límites de velocidad geoperimetrados y restricciones del volquete.



El pesaje a bordo le presenta al operador información en tiempo real sobre la carga útil mientras la máquina está siendo cargada. Un modo "restricción de la velocidad" puede también ser activado si la máquina está siendo significativamente sobrecargada.



La incorporación de un sensor de caída y vuelco en el vehículo impide accionar el volquete si el camión se encuentra en una posición insegura.



El control programable de velocidad máxima, que puede ser accionado para un conductor u obra en particular, permite al vehículo desacelerar automáticamente, y aplicar el retardador para evitar altas velocidades en el lugar de trabajo.

# Maximice su tiempo de trabajo

La serie E está cargada de funciones que la hacen fácil de mantener y de manejar. Gaste menos tiempo y dinero preparándose para trabajar, y más tiempo en conseguir que el trabajo quede terminado.

Varillas de medición de fácil acceso, depósitos transparentes, instrumentos de medición a la vista y puntos de servicio de mantenimiento agrupados convierten la rutina diaria en un trabajo rápido. Los filtros de cambio rápido e intervalos de cambio de aceites motor e hidráulico más largos reducen los costes de trabajo diarios y proporcionan una mayor productividad. Un monitor a color de 10" de primera clase ofrece diagnósticos a bordo, así como la funcionalidad del servicio diario automatizado, que junto con el test de diagnóstico aporta ayuda en la solución de problemas y mantiene informado acerca de las decisiones a tomar sobre el mantenimiento en el lugar de trabajo.

● Controles automatizados de mantenimiento diarios se pueden realizar con facilidad desde el interior del puesto de operador a través del monitor a color LCD de 10" y del controlador del visor sellado.

● El sistema hidráulico de sensor de carga fue diseñado teniendo en cuenta la simplicidad al mismo tiempo que se mantiene la eficiencia. Menos componentes dan como resultado una mayor fiabilidad y facilidad de servicio.

● Cambio de aceites hidráulico, de transmisión y motor extendido para incrementar la productividad y disminuir los costes de operación.

● Los drenajes ambientales disponibles permiten cambios rápidos, sin derrames.

● Su Centro de Servicio Bell le ofrece los repuestos y el respaldo que usted necesita para mantenerse productivo y le proporciona una gran variedad de programas de apoyo y mantenimiento preventivos que le ayudan a controlar sus costes.



Si algo va mal, el monitor de diagnóstico le ofrece códigos de servicio e información para diagnosticar el problema.



La cabina puede inclinarse en cuestión de minutos sin necesidad de herramientas especiales, para poder acceder fácilmente a los componentes que necesitan mantenimiento.



Una central de carga dentro de la cabina simplifica el reemplazo de los fusibles. Una menor cantidad de relés, conectores y arneses implica mayor fiabilidad.



Tanques transparentes para fluidos e indicadores a la vista le permiten verificar los niveles de fluido de un solo vistazo.

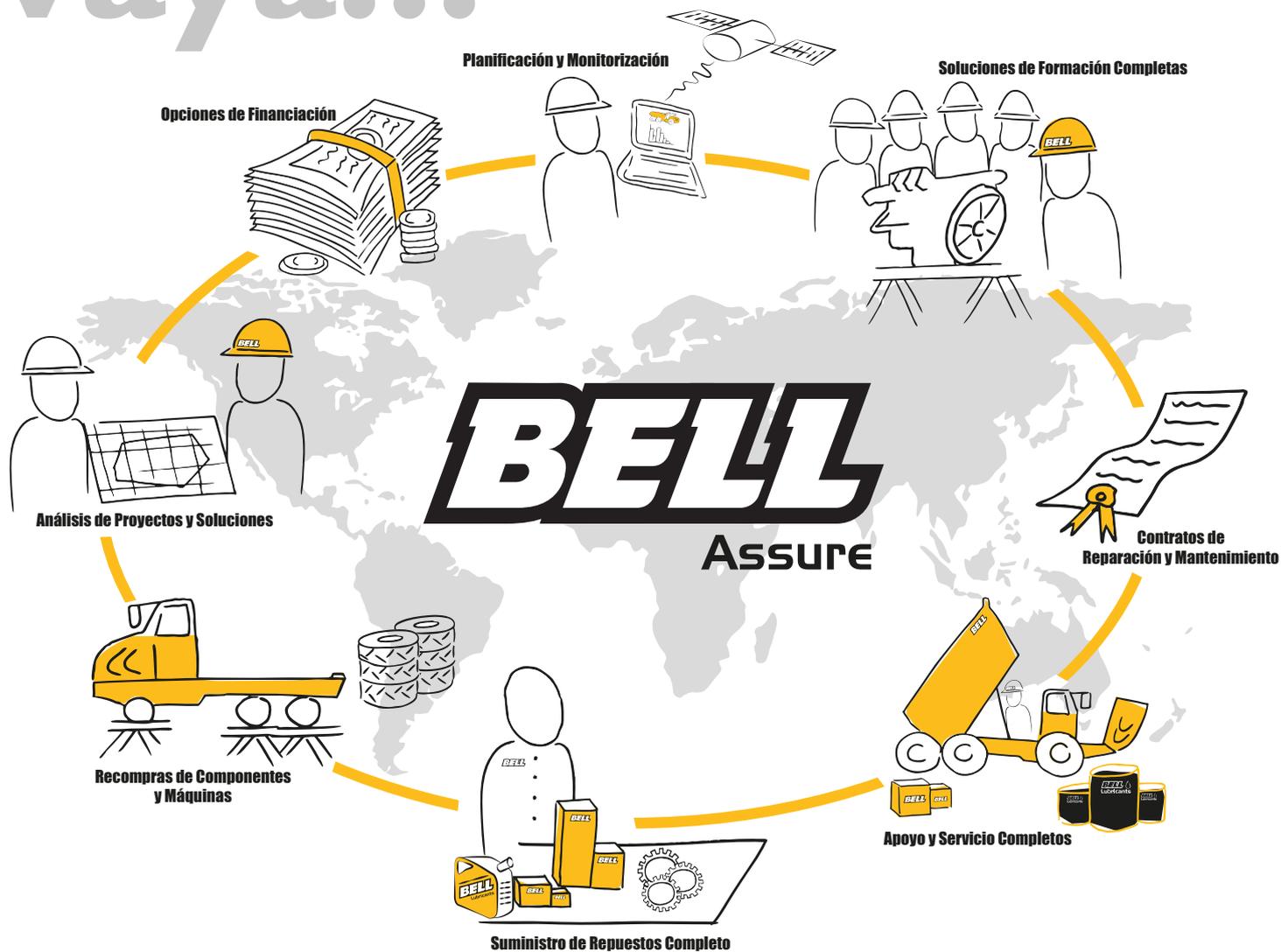


Los puertos de prueba de fácil acceso permiten a los técnicos detectar y resolver los problemas de forma más rápida.



El banco de engrase centralizado hace accesibles incluso los lugares más distantes. El cuadro de engrase le ayuda a no olvidar nada.

# Dondequiera que vaya...



A través de nuestra propia red, así como de concesionarios autorizados y de alianzas estratégicas, le proporcionamos suministros y apoyo al mercado global.

Desarrolle una sociedad real y duradera con Bell Equipment a través de Bell Assure, un servicio de apoyo a su medida con todas las herramientas de posventa que necesite y que le ofrecen el mejor valor, tranquilidad y una experiencia de posventa única.

# ...está cubierto

# Una gestión de la flota más inteligente



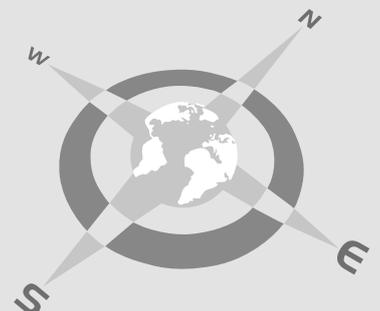
**BELL**  
Fleetsm@tic

**Tecnología de vanguardia para ayudarle a usar su flota de forma más inteligente. Proporcionando datos de trabajo actualizados y precisos, datos de producción y datos de diagnóstico.**

La información de trabajo de la máquina se procesa y almacena en forma de útiles estadísticas sobre rendimiento y producción, accesible a través de la página web de Bell Fleetsm@tic. Estos informes también son automáticos y se le envían por e-mail. La clave de una flota rentable y productiva yace en la habilidad para monitorizar y gestionar sus máquinas y operadores de forma eficiente.

## **Fleetsm@tic:**

- Maximizar la productividad.
- Generar informes de utilización de las máquinas.
- Identificar los requerimientos de formación de los operadores.
- Planificación del mantenimiento proactivo.
- Recibir datos de salud de la máquina.
- Implementar medidas de seguridad.
- Proteger las inversiones.
- Recibir datos en tiempo real geoespacial.



# Información Técnica - B25E

## MOTOR

Mercedes Benz OM 926 LA

### Potencia bruta

210 kW (282 hp) @ 2 200 rpm

### Potencia neta

203 kW (272 hp) @ 2 200 rpm

### Par

1 120 Nm (826 lbf) @ 1 200 - 1 600 rpm

### Cilindrada

6,37 litros (388 cu.in)

### Capacidad del depósito de combustible

379 l (100 US gal)

### Freno auxiliar

Freno de escape  
Freno de válvulas del motor (EVB).

### Capacidad del depósito de AdBlue®

31 l (8,2 US gal)

### Certificación

OM 926 LA acorde con las regulaciones de emisiones EU Stage IIIB / EPA Tier 4i.

## TRANSMISIÓN

Allison 3500PR ORS

### Disposición

Montada en el motor

### Disposición de las marchas

Engranajes planetarios de acople constante.

### Marchas

Automático: 6 hacia delante, 1 hacia atrás

### Tipo de embrague

Multidisco accionado hidráulicamente.

### Tipo de control

Electrónico

### Control de par

Hidrodinámico, con bloqueo en todas las marchas.

## CAJA DE TRANSFERENCIA

Bell GR 8100

### Disposición

Montaje remoto

### Disposición de las marchas

Tres engranajes helicoidales en línea

## Diferencial de salida

Par proporcional entre ejes, 67/33  
Bloqueo automático del diferencial entre ejes.

## EJES

Bell 15T

Cajas de los ejes: acero de alta resistencia.

Diferenciales: componentes de deslizamiento limitado.

Mandos finales: engranajes planetarios.

## SISTEMA DE FRENOS

### • Freno de servicio

Doble circuito, de activación completamente hidráulica.

Frenos de disco secos con 8 pinzas (4D, 2C, 2T).

### Fuerza máxima de frenado

184 kN (41 400 lbf) con neumáticos estándar.

### • Estacionamiento y emergencia

Disco montado en la transmisión, accionado por resorte y liberado por aire.

### Fuerza máxima de frenado

195 kN (43 900 lbf)

### Freno auxiliar

Freno de escape automático y Freno de Válvulas del Motor (EVB).

Retardador hidráulico de ajuste variable en la transmisión.

### Retardación máxima

539 kW (722 hp)

## RUEDAS

### Tipo

Para movimiento de tierra

### Neumático

23.5R25

## SUSPENSIÓN DELANTERA

Semiindependiente, con una estructura en forma de A soportada por amortiguadores de suspensión hidroneumática.

## SUSPENSIÓN TRASERA

Puentes oscilantes con bloques de suspensión laminados en caucho.

## SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema de detección de carga de desplazamiento variable.

### Caudal

165 l/min (44 gal/min)

### Presión

28 MPa (4 061 psi)

### Filtro

5 micras

## SISTEMA DE DIRECCIÓN

Cilindros de dirección de doble acción con bomba de dirección de desplazamiento de emergencia.

### Giros de tope a tope

4.1

### Ángulo de dirección

45°

## SISTEMA DE DESCARGA

Dos cilindros de volquete de doble acción, y de una sola etapa.

### Tiempo de elevación

14.5 s

### Tiempo de descenso

7.5 s

### Ángulo de inclinación

70°

## SISTEMA NEUMÁTICO

Secador de aire con calentador y válvula de mínima integrada que asiste a las funciones de freno de estacionamiento y auxiliares.

### Presión del sistema

810 kPa (117 psi)

## SISTEMA ELÉCTRICO

### Voltaje

24 V

### Tipo de batería

Dos de tipo AGM

### Capacidad de la batería

2 X 75 Ah

### Potencia del alternador

28 V 80 A

## VELOCIDADES DEL VEHÍCULO

1 <sup>a</sup>	7 km/h	4 mph
2 <sup>a</sup>	15 km/h	9 mph
3 <sup>a</sup>	23 km/h	14 mph
4 <sup>a</sup>	35 km/h	22 mph
5 <sup>a</sup>	47 km/h	29 mph
6 <sup>a</sup>	50 km/h	31 mph
R	7 km/h	4 mph

## CABINA

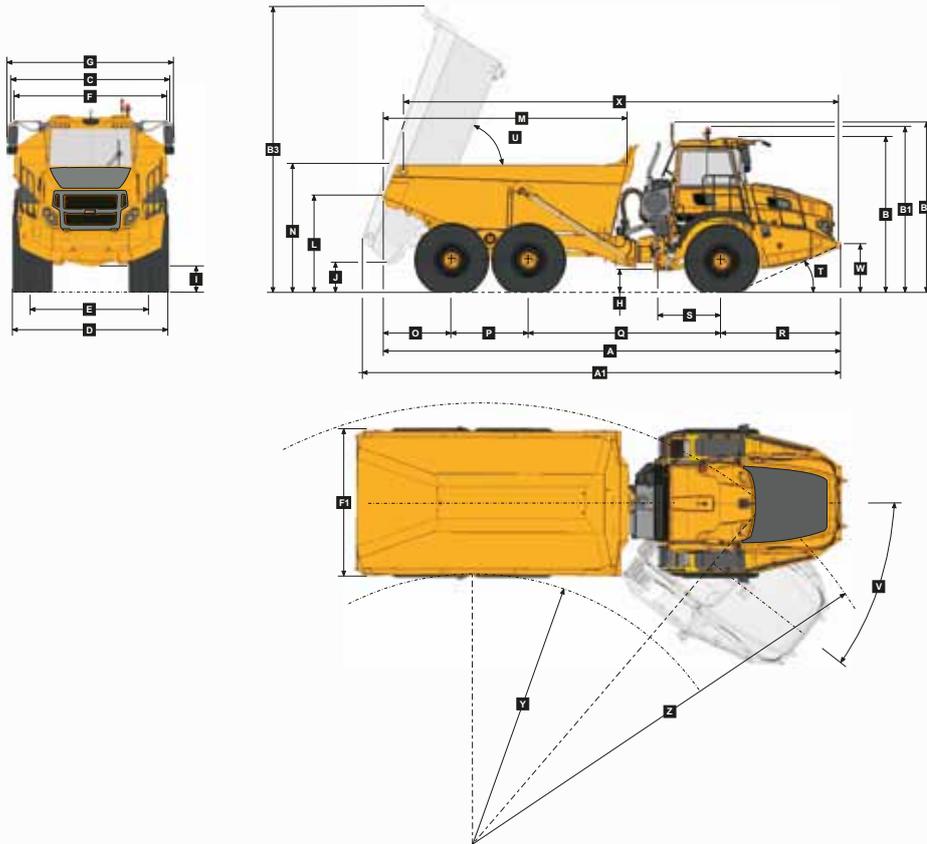
Certificada ROPS/FOBS

76 dB de sonido interno medido de acuerdo a la norma ISO 6396.

# Capacidad de carga & Presión en el suelo

PESOS OPERATIVOS		PRESIÓN EN EL SUELO				CAPACIDAD DE CARGA		PESOS OPCIONALES	
SIN CARGA	kg (lb)	CON CARGA (sin hundimiento)		CON CARGA (con hundimiento-15%)		CONJUNTO	m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> )		
		23.5R25	kPa (Psi)	23.5R25	kPa (Psi)				kg (lb)
Delantero	9 673 (21 325)					Capacidad rasa	12 (15,7)	Chapas antidesgaste	997 (2 198)
Central	4 572 (10 080)	Delantero	241 (35)	Delantero	159 (23)	Capacidad SAE 2:1	15 (19,5)	Portón trasero	735 (1 620)
Trasero	4 518 (9 960)	Central	344 (50)	Central	221 (32)	Capacidad SAE 1:1	18 (23,5)	Juego de ruedas extra	565 (1 246)
Total	18 763 (41 365)	Trasero	344 (50)	Trasero	221 (32)	Capacidad SAE 2:1 con portón automático	15,5 (20,3)		
<b>CON CARGA</b>									
Delantero	11 799 (26 012)								
Central	15 528 (34 233)					Carga nominal	24 000 kg		
Trasero	15 436 (34 031)						(52 911 lbs)		
Total	42 763 (94 276)								

# Dimensiones

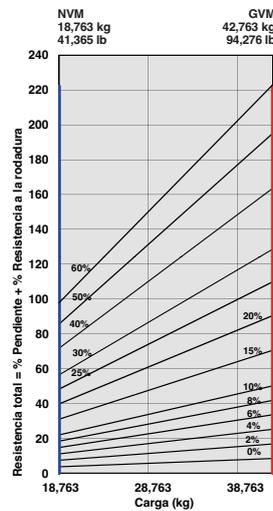


## Dimensiones de la máquina

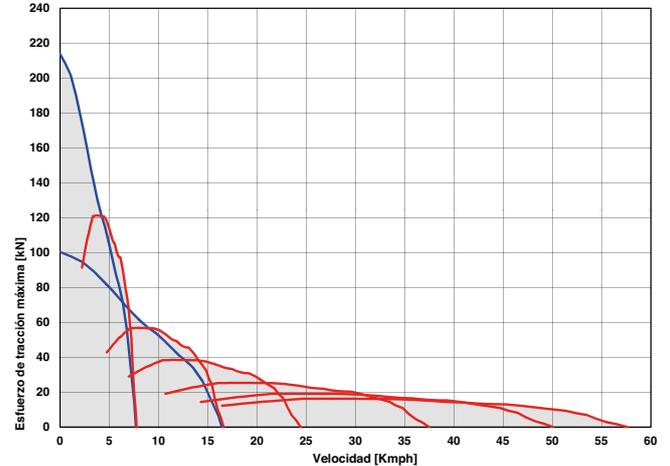
A	Longitud - Posición de transporte.	9953 mm (32 ft. 7 in.)
A1	Longitud - Volquete completamente levantado.	10311 mm (33 ft. 9 in.)
B	Altura - Posición de transporte.	3426 mm (11 ft. 2 in.)
B1	Altura - Baliza giratoria.	3661 mm (12 ft.)
B2	Altura - Luz de carga.	3747 mm (12 ft. 3 in.)
B3	Altura del volquete - Completamente levantado.	6255 mm (20 ft. 9 in.)
C	Anchura de los guardabarros.	2985 mm (9 ft. 9 in.)
D	Anchura de los neumáticos - 23.5R25.	2940 mm (9 ft. 7 in.)
E	Anchura de la marca del neumático - 23.5R25.	2356 mm (7 ft. 8 in.)
F	Anchura del volquete.	2700 mm (8 ft. 10 in.)
F1	Anchura del portón trasero.	2998 mm (9 ft. 10 in.)
G	Anchura de los espejos - Posición de trabajo.	3260 mm (10 ft. 8 in.)
H	Distancia al suelo - Articulación.	537 mm (21.14 in.)
I	Distancia al suelo - Eje delantero.	488 mm (19.21 in.)
J	Distancia al suelo - Volquete completamente levantado.	670 mm (26.38 in.)
K	Distancia al suelo - Paragolpes.	N/A
L	Altura del borde del volquete - Posición de transporte.	2176 mm (7 ft. 1 in.)
M	Longitud del volquete.	5272 mm (17 ft. 3 in.)
N	Altura de la carga.	2763 mm (9 ft.)
O	Centro del eje trasero al borde trasero del volquete.	1500 mm (4 ft. 11 in.)
P	Centro del eje intermedio al centro del eje trasero.	1670 mm (5 ft. 5 in.)
Q	Centro del eje intermedio al centro del eje delantero.	4181 mm (13 ft. 8 in.)
R	Centro del eje delantero a la parte delantera de la máquina.	2602 mm (8 ft. 6 in.)
S	Centro del eje delantero al centro de la articulación.	1362 mm (4 ft. 5 in.)
T	Ángulo de ataque.	25 °
U	Ángulo máximo de vaciado del volquete.	70 °
V	Ángulo máximo de la articulación.	45 °
W	Altura del parachoques delantero.	1075 mm (3 ft. 6 in.)
X	Puntos de elevación de la máquina.	9477 mm (31 ft. 1 in.)
Y	Radio de giro interno - 23.5R25.	4110 mm (13 ft. 5 in.)
Z	Radio de giro externo - 23.5R25.	8000 mm (26 ft. 2 in.)

# Capacidad de ascenso

1. Calcule la resistencia de tracción encontrando el punto de intersección entre la línea de masa del vehículo y la de ascenso.  
**IMPORTANTE:** Desde el comienzo, se supone una resistencia típica a la rodadura de 2% en la línea de ascenso y en el cuadro.
2. Vaya en línea recta hacia la izquierda, desde el primer punto de intersección, hasta que la línea se cruce con el borde.
3. Lea debajo de este punto la velocidad máxima de ese camión.

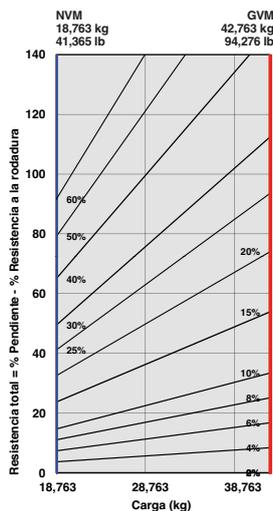


ADT, B25E 6X6 - Esfuerzo de tracción

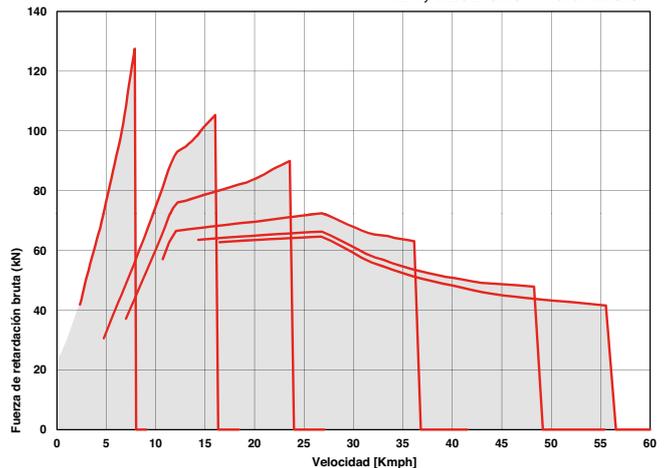


# Retardación

1. Calcule la fuerza de retardación requerida encontrando el punto de intersección de la línea de masa del vehículo.
2. Vaya en línea recta hacia la izquierda, desde este primer punto de intersección, hasta que la línea se cruce con la curva.  
**IMPORTANTE:** Desde el comienzo, se supone un resistencia típica del 2% a la rodadura en el cuadro.
3. Lea debajo de este punto la velocidad máxima.



ADT, B25E 6X6 - Retardación



# Información Técnica - B30E

## MOTOR

Mercedes Benz OM 926 LA

### Potencia bruta

240 kW (322 hp) @ 2 200 rpm

### Potencia neta

232 kW (311 hp) @ 2 200 rpm

### Par

1 300 Nm (959 lbf) @ 1 200 - 1 600 rpm

### Cilindrada

7,2 litros (439 cu.in)

### Capacidad del depósito de combustible

379 l (100 US gal)

### Freno auxiliar

Freno de escape  
Freno de válvulas del motor (EVB).

### Capacidad del depósito de AdBlue®

31 l (8,2 US gal)

### Certificación

OM 906 LA acorde con las regulaciones de emisiones Europa EU Stage IIIB / EPA Tier 4i.

## TRANSMISIÓN

Allison 3500PR ORS

### Disposición

Montada en el motor

### Disposición de las marchas

Engranajes planetarios de acople constante.

### Marchas

Automático: 6 hacia delante, 1 hacia atrás.

### Tipo de embrague

Multidisco accionado hidráulicamente.

### Tipo de control

Electrónico

### Control de par

Hidrodinámico, con bloqueo en todas las marchas.

## CAJA DE TRANSFERENCIA

Bell GR 10 000

### Disposición

Montaje remoto

### Disposición de las marchas

Tres engranajes helicoidales en línea

## Diferencial de salida

Par proporcional entre ejes, 67/33  
Bloqueo automático del diferencial entre ejes.

## EJES

Bell 18T  
Cajas de los ejes: acero de alta resistencia.  
Diferenciales: componentes de deslizamiento limitado.  
Mandos finales: engranajes planetarios.

## SISTEMA DE FRENOS

### • Freno de servicio

Frenos de disco en baño de aceite de doble circuito y accionamiento hidráulico en los tres ejes.

### Fuerza máxima de frenado

233 kN (52 380 lbf) con neumáticos estándar.

### • Estacionamiento y emergencia

Disco montado en la transmisión, accionado por resorte y liberado por aire.

### Fuerza máxima de frenado

184 kN (41 400 lbf)

### Freno auxiliar

Freno de escape automático y Freno de Válvulas del Motor (EVB).  
Retardador hidráulico de ajuste variable en la transmisión.

### Retardación máxima

554 kW (743 hp)

## RUEDAS

### Tipo

Para movimiento de tierra

### Neumático

23.5R25 ó 750/65R25

## SUSPENSIÓN DELANTERA

Semiindependiente, con una estructura en forma de A soportada por amortiguadores de suspensión hidroneumática.

## SUSPENSIÓN TRASERA

Puentes oscilantes con bloques de suspensión laminados en caucho.

## SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema de detección de carga de desplazamiento variable.

### Caudal

165 l/min (44 gal/min)

### Presión

28 MPa (4 061 psi)

### Filtro

5 micras

## SISTEMA DE DIRECCIÓN

Cilindros de dirección de doble acción con bomba de dirección de desplazamiento de emergencia.

### Giros de tope a tope

4.1

### Ángulo de dirección

45°

## SISTEMA DE DESCARGA

Dos cilindros de volquete de doble acción, y de una sola etapa.

### Tiempo de elevación

14,5 s

### Tiempo de descenso

7,5 s

### Ángulo de inclinación

70°

## SISTEMA NEUMÁTICO

Secador de aire con calentador y válvula de mínima integrada que asiste a las funciones de freno de estacionamiento y auxiliares.

### Presión del sistema

810 kPa (117 psi)

## SISTEMA ELÉCTRICO

### Voltaje

24 V

### Tipo de batería

Dos de tipo AGM

### Capacidad de la batería

2 X 75 Ah

### Potencia del alternador

28 V 80 A

## VELOCIDADES DEL VEHÍCULO

1ª	7 km/h	4 mph
2ª	15 km/h	9 mph
3ª	23 km/h	14 mph
4ª	35 km/h	22 mph
5ª	47 km/h	29 mph
6ª	50 km/h	31 mph
R	7 km/h	4 mph

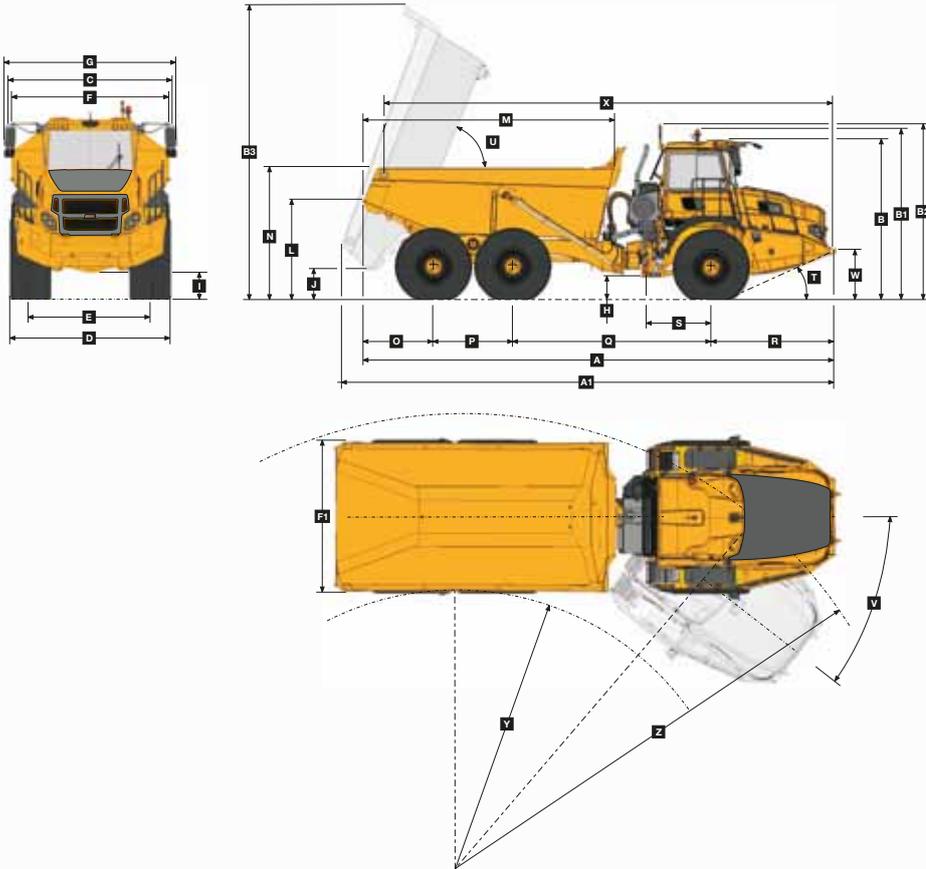
## CABINA

Certificada ROPS/FOBS  
76 dB de sonido interno medido de acuerdo a la norma ISO 6396.

# Capacidad de carga & Presión en el suelo

PESOS OPERATIVOS		PRESIÓN EN EL SUELO				CAPACIDAD DE CARGA		PESOS OPCIONALES	
SIN CARGA	kg (lb)	CON CARGA (sin hundimiento)		CON CARGA (con hundimiento-15%)		CONJUNTO	m³ (yd³)		
Delantero	9 743 (21 480)	23.5R25	kPa (Psi)	23.5R25	kPa (Psi)	Struck Capacity	14 (18,3)	Chapas antidesgaste	1 124 (2 478)
Central	4 763 (10 501)	Delantero	279 (41)	Delantero	175 (25)	Capacidad SAE 2:1	17,5 (22,9)	Portón trasero	785 (1 731)
Trasero	4 710 (10 384)	Central	387 (56)	Central	248 (36)	Capacidad SAE 1:1	21 (27,5)	Juego de ruedas extra	565 (1 246)
Total	19 216 (42 365)	Trasero	387 (56)	Trasero	248 (36)	Capacidad SAE 2:1 con portón automático	18 (23,5)		
<b>CON CARGA</b>									
Delantero	12 751 (28 111)	750/65	kPa (Psi)	750/65	kPa (Psi)				
Central	17 237 (38 001)	Delantero	229 (33)	Delantero	149 (22)	Carga nominal	28 000 kg		
Trasero	17 228 (37 981)	Central	316 (46)	Central	212 (31)		(61 729 lbs)		
Total	47 216 (104 093)	Trasero	316 (46)	Trasero	212 (31)				

# Dimensiones

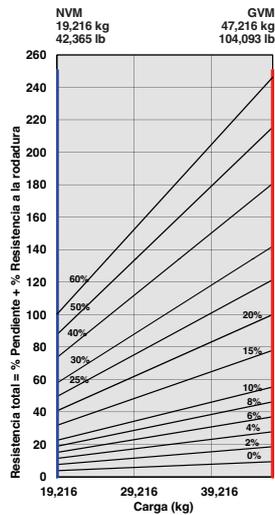


## Dimensiones de la máquina

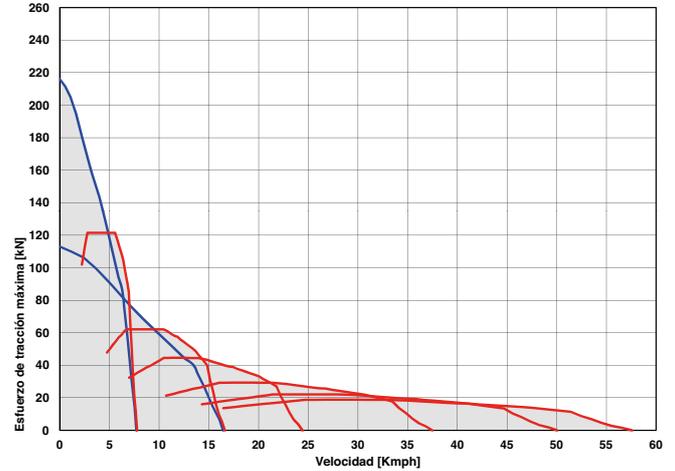
A	Longitud - Posición de transporte.	9953 mm (32 ft. 7 in.)
A1	Longitud - Volquete completamente levantado.	10395 mm (34 ft. 1 in.)
B	Altura - Posición de transporte.	3426 mm (11 ft. 2 in.)
B1	Altura - Baliza giratoria.	3661 mm (12 ft.)
B2	Altura - Luz de carga.	3747 mm (12 ft. 3 in.)
B3	Altura del volquete - Completamente levantado.	6307 mm (20 ft. 8 in.)
C	Anchura de los guardabarros.	2985 mm (9 ft. 9 in.)
D	Anchura de los neumáticos - 23.5R25.	2940 mm (9 ft. 7 in.)
D1	Anchura de los neumáticos - 750/65 R25.	2998 mm (9 ft. 10 in.)
E	Anchura de la marca del neumático - 23.5R25.	2356 mm (7 ft. 8 in.)
E1	Anchura de la marca del neumático - 750/65 R25.	2260 mm (7 ft. 4 in.)
F	Anchura del volquete.	2968 mm (9 ft. 8 in.)
F1	Anchura del portón trasero.	3268 mm (10 ft. 8 in.)
G	Anchura de los espejos - Posición de trabajo.	3260 mm (10 ft. 8 in.)
H	Distancia al suelo - Articulación.	537 mm (21.14 in.)
I	Distancia al suelo - Eje delantero.	488 mm (19.21 in.)
J	Distancia al suelo - Volquete completamente levantado.	670 mm (26.38 in.)
K	Distancia al suelo - Paragolpes.	N/A
L	Altura del borde del volquete - Posición de transporte.	2176 mm (7 ft. 1 in.)
M	Longitud del volquete.	5294 mm (17 ft. 4 in.)
N	Altura de la carga.	2864 mm (9 ft. 4 in.)
O	Centro del eje trasero al borde trasero del volquete.	1500 mm (4 ft. 11 in.)
P	Centro del eje intermedio al centro del eje trasero.	1670 mm (5 ft. 5 in.)
Q	Centro del eje intermedio al centro del eje delantero.	4181 mm (13 ft. 8 in.)
R	Centro del eje delantero a la parte delantera de la máquina.	2602 mm (8 ft. 6 in.)
S	Centro del eje delantero al centro de la articulación.	1362 mm (4 ft. 5 in.)
T	Ángulo de ataque.	25 °
U	Ángulo máximo de vaciado del volquete.	70 °
V	Ángulo máximo de la articulación.	45 °
W	Altura del parachoques delantero.	1075 mm (3 ft. 6 in.)
X	Puntos de elevación de la máquina.	9443 mm (30 ft. 11 in.)
Y	Radio de giro interno - 23.5R25.	4110 mm (13 ft. 5 in.)
Y1	Radio de giro interno - 750/65 R25.	4081 mm (13 ft. 4 in.)
Z	Radio de giro externo - 23.5R25.	8000 mm (26 ft. 2 in.)
Z1	Radio de giro externo - 750/65 R25.	8029 mm (26 ft. 4 in.)

# Capacidad de ascenso

1. Calcule la resistencia de tracción encontrando el punto de intersección entre la línea de masa del vehículo y la de ascenso. **IMPORTANTE:** Desde el comienzo, se supone una resistencia típica a la rodadura de 2% en la línea de ascenso y en el cuadro.
2. Vaya en línea recta hacia la izquierda, desde el primer punto de intersección, hasta que la línea se cruce con el borde.
3. Lea debajo de este punto la velocidad máxima de ese camión.

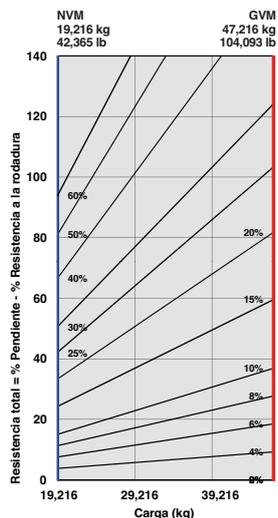


ADT, B30E 6X6 - Esfuerzo de tracción

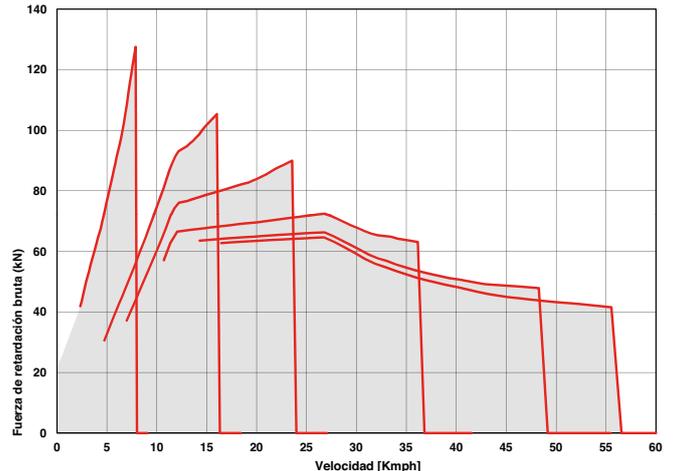


# Retardación

1. Calcule la fuerza de retardación requerida encontrando el punto de intersección de la línea de masa del vehículo.
2. Vaya en línea recta hacia la izquierda, desde este primer punto de intersección, hasta que la línea se cruce con la curva. **IMPORTANTE:** Desde el comienzo, se supone un resistencia típica del 2% a la rodadura en el cuadro.
3. Lea debajo de este punto la velocidad máxima.



ADT, B30E 6X6 - Retardación



# Características y opciones

B25E	B30E	● ESTÁNDAR	▲ OPCIÓN
<b>MOTOR</b>			
●	●	Freno de escape automático y freno de válvulas del motor	
●	●	Filtro de aire de doble elemento con válvula expulsora de polvo	
●	●	Prefiltrado	
●	●	Separador de agua	
●	●	Correa de transmisión de serpentina con testigo de tensión automático	
<b>REFRIGERACIÓN</b>			
●	●	Ventiladores viscosos de transmisión directa montados en el cigüeñal	
●	●	Protector del ventilador	
<b>SISTEMA NEUMÁTICO</b>			
●	●	Compresor montado en el motor	
●	●	Secador de aire con calentador	
●	●	Válvula de mínima integrada	
<b>SISTEMA ELÉCTRICO</b>			
●	●	Desconexión de la batería	
●	●	Luces de marcha	
▲	▲	Luces de trabajo Deluxe	
●	●	Bocina eléctrica	
●	●	Bocina neumática	
●	●	Alarma de marcha atrás	
●	●	Baliza giratoria	
●	●	Sensor de ángulo de inclinación y vuelco	
<b>SISTEMA DE DIRECCIÓN</b>			
●	●	Dirección secundaria sin rueda	
<b>CABINA</b>			
●	●	Certificación ROPS/FOPS	
●	●	Inclinación de la cabina	
●	●	Puerta con amortiguador a gas	
●	●	Configuración del grado de inclinación del volquete programable I-Tip	
●	●	Sistema de climatización HVAC	
▲	▲	Radio AM-FM/bandeja para CD	
●	●	Protector de la ventana trasera	
●	●	Limpiaparabrisas con control intermitente	
●	●	Columna de dirección reclinable y telescópica	
●	●	Asiento montado en parte central con suspensión neumática	
▲	▲	Luces de trabajo tipo LED	
▲	▲	Baliza giratoria: instalación del cinturón de seguridad	
▲	▲	Aislamiento remoto de la máquina y el motor	
▲	▲	Arranque auxiliar remoto de la batería	
●	●	Cinturón de seguridad retráctil de tipo arnés con tres puntos de ajuste	
●	●	Asiento replegable para el instructor con cinturón de seguridad retráctil	

B25E	B30E	● ESTÁNDAR	▲ OPCIÓN
<b>CABINA (continuación)</b>			
●	●	Toma de 12 V	
●	●	Portavasos/portataza	
●	●	Fiambreira térmica frío/calor	
●	●	Cenicero	
●	●	Limpiaparabrisas para ventanilla trasera	
▲	▲	Espejos ajustables con desempañador eléctrico	
●	●	Pantalla LCD a color de 10" de lujo: Velocímetro/Indicador de combustible Indicador de la temperatura del aceite de la transmisión Indicador de la temperatura del refrigerante del motor Sistema de luces LED para indicar peligro y alarma sonora/Selección de velocidad Tacómetro/Tensión de la batería/Cuentavueltas/ Odómetro/consumo de combustible/Contador de cajas volcadas Temporizador de viaje/Distancia de viaje/ Unidades métricas inglesas/Códigos de servicio/ Diagnósticos	
●	●	Módulo sellado de interruptores con luz posterior que controlan las siguientes funciones: Control de limpiaparabrisas/Luces/Desempañador de espejos/Empuje del retardador/Diferenciales de tracción controlada (B35D/B40D/B50D)/Bloqueo de los diferenciales por caja de transferencia/ Retén del engranaje de transmisión/ Límite de inclinación del volquete/Configuración automática del grado de inclinación del volquete/ Aire acondicionado/Controles de la calefacción/ Control de velocidad preseleccionada	
<b>VOLQUETE</b>			
●	●	Cierre mecánico del volquete	
▲	▲	Forro para la carrocería	
▲	▲	Puerta trasera	
▲	▲	Calentadores para el volquete	
▲	▲	Cilindros y volquete para cargas menores	
<b>OTROS</b>			
●	●	Control de tracción automático (CTA)	
●	●	Frenos de disco en baño de aceite	
●	●	Frenos de disco secos	
●	●	Neumáticos radiales 23.5R25 para máquinas cargadoras de tierra	
▲	▲	Neumáticos radiales 750/65R25 para máquinas cargadoras de tierra	
●	●	Banco de lubricación remota	
▲	▲	Engrase automático	
●	●	Sistema de peso a bordo	
▲	▲	Luces de carga: Columna	
▲	▲	Sistema de suspensión para viaje confortable	
▲	▲	Cámaras de marcha atrás	
▲	▲	Pasamanos	
●	●	Visera para la cabina	
▲	▲	Kit de bloqueo	



Todas las dimensiones se indican en milímetros a menos que se especifique de otra forma entre paréntesis. Dada nuestra política de mejora continua, nos reservamos el derecho de cambiar las especificaciones y el diseño sin previo aviso.

Las fotografías de este folleto pueden incluir equipamiento opcional.  
 Blu@dvantage™ es una marca registrada de Bell Equipment Co. (PTY) Ltd.  
 AdBlue® es una marca registrada de VDA.

**BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431**

**E-mail: [juanm@es.bellequipment.com](mailto:juanm@es.bellequipment.com)**

**Web: [www.bellequipment.com](http://www.bellequipment.com)**



Tel: +61 8-9356-1033



Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0



Tel: +27 (0)11-928-9700



Tel: +44 (0)1283-712862



Tel: +33 (0)5-55-89-23-56



Tel: +7-495-287-80-02



Tel: +34-91-879-60-19



Tel: +1-855-494-2355



DIVISIÓN DE MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA PESADA

[www.seijroyazawaiwai.com](http://www.seijroyazawaiwai.com)  
[info@seijroyazawaiwai.com](mailto:info@seijroyazawaiwai.com)

**Máquinas fuertes y fiables  
 Soporte fuerte y fiable**