

Protección anticorrosiva
mediante superficie
galvanizada

Robusta y duradera

Corta y maniobrable

Elemento de manejo único



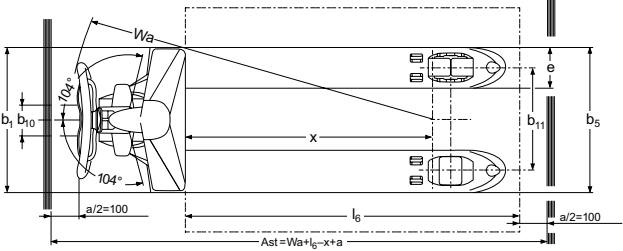
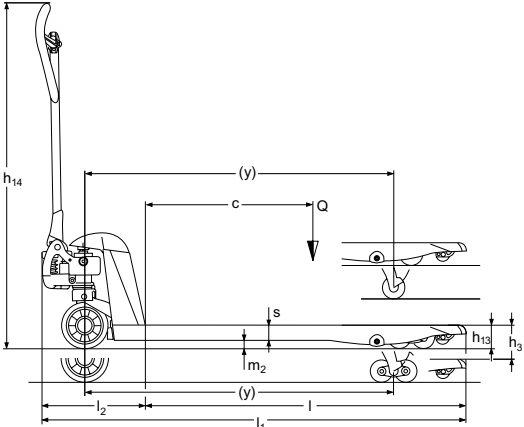
AM G20

Transpaleta manual galvanizada (2.000 kg)

La transpaleta manual de Jungheinrich, AM G20 ofrece la solución perfecta para el trabajo en el exterior, sobre todo en ambientes húmedos. Mediante el recubrimiento con una protección contra la corrosión (capa de cinc), los componentes

de acero de la transpaleta manual se protegen de forma fiable contra la corrosión. Algunas de las aplicaciones principales serían, por ejemplo las de los mercados y las empresas hortofrutícolas.

AM G20



Datos técnicos según VDI 2198

Matrícula	1.1	Fabricante (abreviatura)		Jungheinrich		
	1.2	Denominación de tipos del fabricante		AM G20		
	1.3	Tracción		Manual		
	1.4	Manejo manual, a pie, en plataforma, sentado, en carretillas recogepedidos		Manual		
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q t	2		
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c mm	400	500	600
	1.8	Distancia a la carga	x mm	535	690	890
	1.9	Distancia entre ejes	y mm	755	910	1110
	Pesos	2.1	Peso propio	kg	51 ¹⁾	54 ¹⁾
2.3		Peso por eje sin carga delante/detrás	kg			38 / 20 ²⁾
Ruedas/chasis	3.1	Bandaje		V;N		
	3.2	Tamaño de ruedas, delanteras	mm	Ø 170x50		
	3.3	Tamaño de ruedas, traseras	mm	Ø 82x96 ⁴⁾		
	3.5	Ruedas, cantidad delante/detrás (x = motrices)		2/2 o 2/4		
	3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀ mm	109		
	3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁ mm	370		
	Dimensiones básicas	4.4	Elevación	h ₃ mm	122	
4.9		Altura de la barra timón en posición de marcha mín./máx.	h ₁₄ mm	1234		
4.14		Altura de plataforma elevada	h ₁₂ mm	205		
4.15		Altura bajada	h ₁₃ mm	83		
4.19		Longitud total	l ₁ mm	1165	1320	1520
4.20		Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂ mm	373		
4.21		Ancho total	b ₁ /b ₂ mm	520 ³⁾		
4.22		Medidas de las horquillas	s/e/l mm	53 / 150 / 795	53 / 150 / 950	53 / 150 / 1150
4.25		Ancho exterior sobre horquillas	b ₅ mm	520 ³⁾		
4.32		Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂ mm	30		
4.33		Ancho del pasillo de trabajo con palet 1000 x 1200 transversalmente	Ast mm	1584	1584	1734
4.34	Ancho del pasillo de trabajo con palet 800 x 1200 longitudinalmente	Ast mm	1784			
4.35	Radio de giro	W _a mm	919	1074	1274	
Prestaciones	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0.09 / 0.02		

¹⁾ + 5 kg con ancho sobre horquillas de 680 mm

²⁾ Ancho 520 mm

³⁾ Ancho 680 mm también posible

⁴⁾ Ruedas en tándem Ø 82x62 mm

Aprovechar las ventajas



AM G20 - Protección contra la corrosión a través de la galvanización



Hidráulica sin mantenimiento



Conexiones de lubricación permanente para una utilización sin mantenimiento



Puntas de horquillas redondeadas para facilitar la entrada en el palet

Superficie galvanizada

Alta protección contra la corrosión gracias a la superficie zincada al fuego (galvanizada).

Fácil de maniobrar

El elemento de manipulación que no requiere esfuerzos es apto tanto para zurdos como diestros. Mediante una válvula de descenso especial las cargas son bajadas con suavidad.

Más corta y más maniobrable

La estructura delantera de tan solo 373 mm permite maniobrar fácilmente y con seguridad en los espacios más estrechos.

Fácil y simple

El sistema hidráulico optimizado reduce el esfuerzo al bombear. Las ruedas con casquillos reducen la fuerza de arrastre necesaria.

Silenciosa y robusta

Los casquillos cromados de las ruedas y de las articulaciones garantizan un desplazamiento silencioso y una larga vida útil. Las conexiones ya no requieren ser engrasadas; sin embargo, la AM G20 funciona "como si estuviese engrasada".

Clara y segura

En la toma transversal, la marca señala exactamente y con seguridad la ubicación del palet.

Larga vida útil

Las mejores garantías para un máximo en estabilidad y larga vida útil:

- Horquillas más estables.
- Contorno estilizado.
- Anclaje de barra timón soldado.
- Rodillos de introducción protegidos.
- Acero más robusto.
- Capacidad de carga de 2000 kg en la versión básica.

Equipamientos adicionales / especiales

A través de diversos equipamientos adicionales, la AM G20 se adapta a cualquier aplicación. Por ejemplo: diferentes longitudes de horquillas, anchos sobres horquillas, combinaciones de ruedas y sistemas de freno.



DIVISIÓN DE MAQUINARIAS Y EQUIPOS
PARA LA INDUSTRIA PESADA

Calle París, Edif. Sejiroyazawaiwai,
Las Mercedes. Caracas - Venezuela. 1060
T +58 (212) 991.9112 • 8082 • 8448
F +58 (212) 991.7336 • 993.0013

www.sejiroyazawaiwai.com/dmepipve
info@sejiroyazawaiwai.com

Las fábricas alemanas de Norderstedt y Moosburg están certificadas. **ISO 9001**
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.