Ideal como mesa de trabajo así como para procesos de apilado ocasionales

Batería sin mantenimiento (sin rellenado de agua)

Cargador integrado para facilitar la carga

1.600 a 3.000 mm de altura de elevación

Potente motor de elevación

HC 110

Apiladora manual eléctrica (1.000 kg)

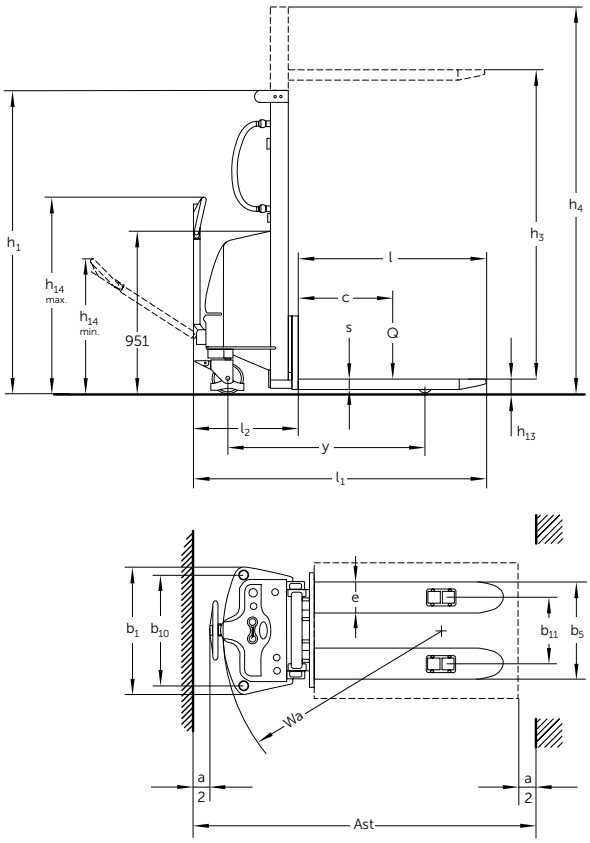
La carretilla apiladora eléctrica manual es una solución económica para realizar operaciones ocasionales de apilado (altura de elevación entre 1600 y 3000 mm), así como para cargar y descargar vehículos de transporte.

La HC 110, de manejo manual y elevación eléctrica, también se utiliza en numerosos ámbitos como mesa de trabajo. La HC 110 recibe la energía necesaria de una batería que no requiere mantenimiento.

El cargador integrado garantiza una carga sencilla y fiable de la batería mediante cualquier enchufe de 230V. La facilidad de maniobra de la HC 110 se garantiza a través del guiado forzado de una rueda directriz.

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.

HC 110


h1
h14 max.
h14 min.
951
h3
h4
l
c
s
Q
l2
y
l1
h13
e
b1
b10
b11
b5
Wa
a/2
a/2
Ast

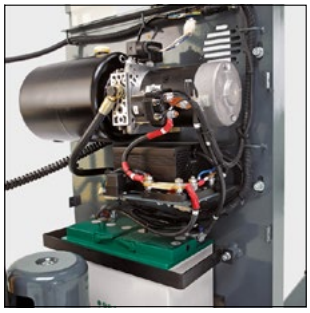
DUNGHEINRICH
HC 110

Datos técnicos según VDI 2198

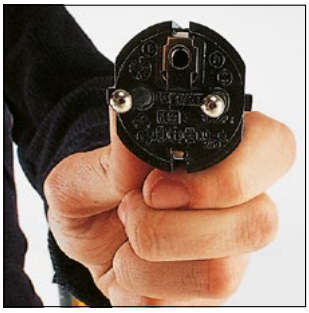
Matrícula	1.1	Fabricante (abreviatura)			Jungheinrich		
	1.2	Denominación de tipos del fabricante			**HC 110**		
	1.3	Tracción			Manual		
	1.4	Manejo manual, a pie, en plataforma, sentado, en carretillas recogepedidos			Conductor a pie		
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q	t	1		
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600		
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1210		
Pesos	2.1.1	Tara incl. batería (véase línea 6.5)		kg	315	435	450
Ruedas/chasis	3.1	Bandaje			N/V		
	3.2	Tamaño de neumáticos, delanteros		mm	Ø 180 x 50		
	3.3	Tamaño de neumáticos, traseros		mm	Ø 74 x 93		
	3.5	Ruedas, cantidad delante/detrás (× = motrices)			2/2		
	3.6	Ancho de vía, delante	b_{10}	mm	680		
	3.7	Ancho de vía, detrás	b_{11}	mm	400		
Dimensiones básicas	4.2	Altura del mástil de elevación (sin extender)	h_1	mm	1980	1830	2080
	4.4	Elevación	h_3	mm	1600	2500	3000
	4.5	Altura de mástil extendido	h_4	mm	1980	3070	3570
	4.9	Altura de la barra timón en posición de marcha mín./máx.	h_{14}	mm	790 / 1156		
	4.15	Altura bajada	h_{13}	mm	85		
	4.19	Longitud total	l_1	mm	1720		
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l_2	mm	620		
	4.21	Ancho total	b_1/b_2	mm	777		
	4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l	mm	60 / 180 / 1100		
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b_5	mm	570		
	4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palet 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2145		
	4.34	Ancho del pasillo de trabajo con palet 800 × 1200 longitudinalmente	Ast	mm	2175		
	4.35	Radio de giro	W_a	mm	1335		
Prestaciones	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.08 / 0.11		
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.19 / 0.13		
	5.11	Freno de estacionamiento			manual		
Sistema eléctrico	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 10%		kW	1.5		
	6.4	Tensión de la batería/capacidad nominal K5		V/Ah	12 / 150		
	6.5	Peso de la batería		kg	45		

Esta hoja técnica conforme a la directiva VDI 2198 indica sólo los valores técnicos del equipo estándar. Un bandaje diferente, otros mástiles de elevación, dispositivos adicionales, etc, pueden dar otros valores.

Aprovechar las ventajas


Fácil acceso a todos los componentes

Disposición clara de todos los elementos de manejo y visualización


Conexión sencilla a cualquier toma de corriente de 230V

Rueda directriz con freno de estacionamiento

Potente y económica
Para el apilado y desapilado ocasional hasta una altura de elevación de 3000 mm, la HC 110 supone una alternativa rentable en comparación con las carretillas equipadas con motor de tracción. Se puede utilizar en una amplia gama de aplicaciones gracias a sus diversas opciones de mástil (1600, 2500 y 3000 mm) y a su potente motor de elevación de 1,5 kW. Por ejemplo, la variante de HC 110 con mástil de 1600 mm es idónea para la carga y descarga de vehículos utilitarios, para el apilado de dos palets simultáneos o como mesa de trabajo.

Manejo claro y preciso
El control de elevación electrohidráulico y la accesibilidad de las teclas de las funciones de elevación y descenso, facilitan el posicionamiento preciso de las horquillas. Todos los instrumentos de manejo y visualización están colocados de forma clara.

Comodidad en la carga de las baterías
La batería no requiere mantenimiento, y no es necesario realizar ningún reaprovisionamiento de agua, una operación que suele resultar bastante engorrosa. El indicador de descarga de la batería muestra siempre el estado actual de la batería. El cargador integrado de alta frecuencia, con indicador del estado de carga garantiza la posibilidad de realizar la carga a través de cualquier toma de corriente de 230 V.

Funcionamiento seguro y económico
- Manejo sencillo por medio de las palancas de control de ubicación ergonómica.
- Remolque sin esfuerzo durante el transporte gracias a la larga barra timón.
- Protección adicional para el operario mediante el protector para los pies situado en las ruedas directrices.
- Aparcamiento seguro en cualquier situación con el freno de estacionamiento mecánico.

Maniobrar con facilidad
Mediante el guiado forzado de la rueda directriz, a través de una conexión por cadena, el maniobrar de la carretilla se presenta fácil.

seijiro yazawa iwai

DIVISIÓN DE MAQUINARIAS Y EQUIPOS
PARA LA INDUSTRIA PESADA

Calle París, Edif. Seijiro Yazawa Iwai,
Las Mercedes. Caracas - Venezuela. 1060
T +58 (212) 991.9112 • 8082 • 8448
F +58 (212) 991.7336 • 993.0013

www.seijiroyazawaiwai.com/dmepipve
info@seijiroyazawaiwai.com

J00071718-4

Las fábricas alemanas de Norderstedt y Moosburg están certificadas. ISO 9001 ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos. CE

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.

T_HC 110_112013_es_V5_000