

Grupo de tracción de corriente trifásica

Puesto de trabajo ergonómico para un manejo óptimo

Alta rentabilidad gracias a un elevado rendimiento de picking con un bajo consumo de energía

Opcionalmente con parte de carga transitable (L) o elevación adicional (Z)



EKS 110

Preparadoras verticales (1.000 kg)

La EKS 110 es el vehículo ideal para la preparación de pedidos, desde el primer hasta el tercer nivel de la estantería. La plataforma y la parte de carga se elevan conjuntamente hasta una altura de 3000 mm. Con ello los trabajos de preparación de pedidos se pueden realizar hasta una altura de accesibilidad de 4600 mm.

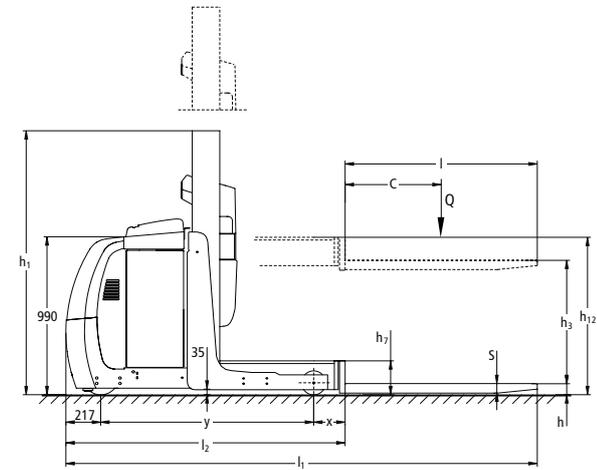
El diseño autoportante permite la toma de diferentes medios auxiliares de carga desde el suelo, tanto en posición longitudinal como transversal. La parte de carga se puede suministrar tanto en versión transitable (con barandilla protectora) como con elevación adicional (sin reducción de la capacidad de carga restante). La elevación adicional permite posicionar las mercan-

cias a una altura ideal desde el punto de vista ergonómico. A todo ello hay que sumar otras innovaciones ergonómicas y técnicas que contribuyen a que la preparación de pedidos sea más rápida, fácil y, sobre todo, más rentable:

- Grandes bandejas portaobjetos en la tapa de la batería (opcional) y debajo de la unidad de mando.
- Plataforma de pie ensanchada (opcional).
- Regulación precisa de la velocidad de marcha.
- Programas de marcha seleccionables individualmente.
- Display del conductor de clara estructura.
- Accionamiento de marcha de corriente trifásica (24 V).

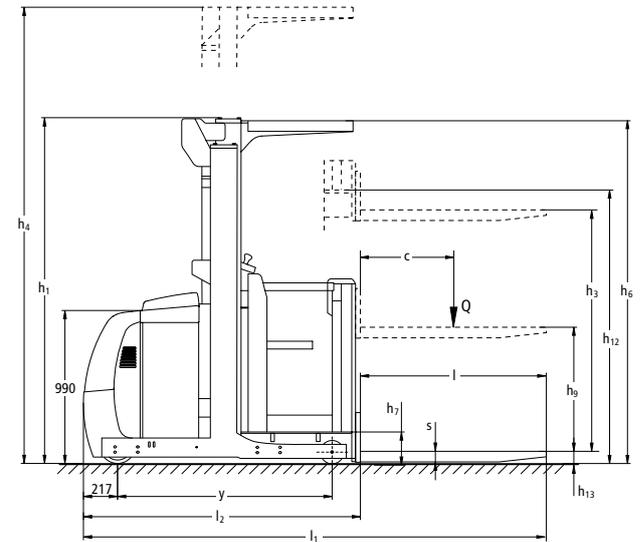
EKS 110

EKS 110



La ilustración muestra la EKS 110 L 100 L

EKS 110



La ilustración muestra la EKS 110 Z 280 ZZ vista en planta sin tejadillo protector

Versiones estándar del mástil de elevación EKS 110

Mástil de elevación	Altura de elevación h_3 mm	Altura de pie h_{12} mm	Altura de picking $h_{12}+1600$ mm	Altura de mástil replegado con tejadillo protector h_1 mm	Altura de mástil extendido con tejadillo protector h_4 mm
100 E	1000	1200	2800	2230 ^{1), 3)}	3230 ^{1), 3)}
160 E	1600	1800	3400	2260 ²⁾	3830 ³⁾
190 E	1900	2100	3700	2560 ²⁾	4130 ³⁾
280 ZZ	2800	3000	4600	2250 ³⁾	5030 ³⁾

¹⁾ Sin tejadillo protector: La altura se reduce en 570 mm, siendo el punto más alto el mástil de elevación

²⁾ El punto más alto es el mástil de elevación

³⁾ El punto más alto es el tejadillo protector

Datos técnicos según VDI 2198

		Jungheinrich						
		EKS 110						
		100 E	160 E	190 E	280 ZZ			
Matrícula	1.1	Fabricante (abreviatura)						
	1.2	Denominación de tipos del fabricante						
	1.3	Tracción	Eléctrico					
	1.4	Manejo manual, a pie, en plataforma, sentado, en carretillas recogepedidos	Carretilla recogepedidos					
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q	t	1			
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600			
	1.8	Distancia a la carga	x	mm	143 ³⁾	143 ³⁾	143 ³⁾	180 ³⁾
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1330	1330	1330	1385
	Pesos	2.1.1	Tara incl. batería (véase línea 6.5)		kg	1661 ¹⁾	1785 ¹⁾	1813 ¹⁾
2.2		Peso de eje con carga delante/detrás		kg	491 / 2170 ⁶⁾	516 / 2269 ⁶⁾	506 / 2307 ⁶⁾	762 / 2506 ⁶⁾
2.3		Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	1053 / 608 ⁶⁾	1093 / 692 ⁶⁾	1084 / 729 ⁶⁾	1336 / 932 ⁶⁾
Ruedas/chasis	3.1	Bandaje	Vulkollan					
	3.2	Tamaño de ruedas, delanteras		mm	Ø 230 x 80			
	3.3	Tamaño de ruedas, traseras		mm	Ø 150 x 130			
	3.5	Ruedas, cantidad delante/detrás (x = motrices)			1x / 2			
	3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁	mm	630	630	630	720
Dimensiones básicas	4.2	Altura del mástil de elevación (sin extender)	h ₁	mm	1650 ⁸⁾	2260	2560	2250
	4.4	Elevación	h ₃	mm	1000	1600	1900	2800
	4.5	Altura de mástil extendido	h ₄	mm	2650 ⁹⁾	3830	4130	5030
	4.7	Altura del tejadillo (cabina)	h ₆	mm	2230 ¹⁰⁾	2230	2230	2230
	4.8.1	Altura de pie	h ₇	mm	200			
	4.14	Altura de plataforma elevada	h ₁₂	mm	1200	1800	2100	3000
	4.15	Altura bajada	h ₁₃	mm	80			
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	2890 ³⁾	2890 ³⁾	2890 ³⁾	2985 ³⁾
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂	mm	1690 ³⁾	1690 ³⁾	1690 ³⁾	1780 ³⁾
	4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	810	810	810	900
	4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l	mm	60 / 160 / 1200 ⁵⁾			
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b ₅	mm	540			
	4.26	Ancho entre brazos/superficies de carga	b ₄	mm	430	430	430	520
	4.31	Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m ₁	mm	35			
	4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palet 1000 x 1200 transversalmente	Ast	mm	3039 ³⁾	3039 ³⁾	3039 ³⁾	3127 ³⁾
4.34	Ancho del pasillo de trabajo con palet 800 x 1200 longitudinalmente	Ast	mm	3149 ³⁾	3149 ³⁾	3149 ³⁾	3240 ³⁾	
4.35	Radio de giro	W _a	mm	1548	1548	1548	1603	
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	9.8 / 10.1	9 / 9	9 / 9	9 / 9
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.19 / 0.26	0.15 / 0.2	0.15 / 0.2	0.23 / 0.31
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.24 / 0.24	0.23 / 0.22	0.23 / 0.22	0.28 / 0.26
	5.7	Capacidad de ascenso con/sin carga		%	5 / 10			
	5.10	Freno de servicio	Contracorriente/por alternador					
	5.11	Freno de estacionamiento	electromagnético					
Sistema eléctrico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.		kW	2,8			
	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 15%		kW	3,0 ²⁾	3,0 ²⁾	3,0 ²⁾	6,0 ²⁾⁷⁾
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no	B 43535					
	6.4	Tensión de la batería/capacidad nominal K5		V/Ah	24 / 620			
	6.5	Peso de la batería		kg	480			
Otros	8.1	Tipo de mando	AC SpeedControl					
	8.4	Nivel de ruido (presión acústica) según EN 12053, medido en el oído del conductor		dB (A)	61			

¹⁾ con elevación adicional Z: + 120 kg
²⁾ con elevación adicional Z: +2,2 kW con S3 = 5 %
³⁾ con elevación adicional Z: +5 mm
⁴⁾ con elevación adicional Z: - 65 mm
⁵⁾ con elevación adicional Z: 65x160x1200 mm
⁶⁾ con elevación adicional Z: aprox. + 20 / + 100 kg
⁷⁾ con S3 = 20 %
⁸⁾ con tejadillo protector 2230 mm
⁹⁾ con tejadillo protector 3.230 mm
¹⁰⁾ FSD opcional

Aprovechar las ventajas



Unidad de mando



Display



Revestimiento cómodo del suelo sobre toda la plataforma de pie

Innovadora tecnología trifásica

Los motores de tecnología trifásica de Jungheinrich ofrecen un mayor rendimiento, reduciendo al mismo tiempo los costes de explotación, gracias a la prolongada vida útil del vehículo. Aprovechese de estas ventajas:

- Elevado grado de rendimiento con un excelente ahorro de energía.
- Potente aceleración.
- Cambio rápido del sentido de la marcha sin "segundo de espera".
- Sin escobillas de carbón: el motor de tracción no necesita mantenimiento.
- Garantía de dos años sobre el motor de tracción.

Elevación y descenso suaves

Mediante un control especial de la bomba hidráulica y de las válvulas, durante la elevación y el descenso de la plataforma de pie se garantiza un movimiento homogéneo y sin tirones. Una estera de goma amortigua los golpes y ofrece un alto grado de comodidad al conductor. Las ventajas:

- Notable relajación del conductor.
- Protección adicional de cargas delicadas.
- Reducción del desgaste gracias a las menores cargas dinámicas.

Marcha comfortable

El mando por impulsos SpeedControl de Jungheinrich garantiza una regulación segura y exacta de la velocidad de marcha:

- La velocidad seleccionada con el controler se mantiene en cualquier situación de marcha. La posibilidad de programar los parámetros del mando de tracción en función de la aplicación en curso permite maniobrar la máquina con gran suavidad incluso a velocidades reducidas.
- Los parámetros de marcha individualmente regulables (aceleración, velocidad final, freno por motor) facilitan una adaptación óptima de la máquina a todas las necesidades.
- El usuario puede elegir entre 3 programas de marcha distintos.
- Nivel de ruidos muy reducido durante la elevación y la traslación.

Display del conductor

Instrumento de control de alta calidad que indica todos los datos de servicio relevantes.

- Indicador de la posición de dirección y de la posición de la rueda.
- Estado de la batería con indicación de la autonomía restante.
- Programa de marcha seleccionado con prestaciones.
- Horas de servicio/reloj.

Unidad de mando comfortable

- El volante inclinado se adapta perfectamente a los movimientos naturales de la mano y evita que se fuercen las articulaciones.
- Pulsadores y conmutadores de marcha de fácil acceso aseguran un manejo cómodo con pocos movimientos de la mano.

Gran rentabilidad y seguridad

Una potente aceleración y altas velocidades de traslación/elevación ofrecen las mejores condiciones para un excelente rendimiento en la preparación de pedidos. La seguridad necesaria la proporcionan una serie de características de protección activa y pasiva:

- Estabilidad en las curvas gracias al bajo centro de gravedad.
- Protección antivuelco adicional en situaciones extremas mediante apoyos metálicos.
- Aprovechamiento óptimo de la velocidad de marcha máxima permitida gracias a una combinación entre la reducción de la velocidad de marcha en función de la altura de elevación y en función del ángulo de dirección.

Gastos de mantenimiento reducidos

Los componentes de fácil mantenimiento comportan una considerable reducción de los gastos de explotación a largo plazo:

- Motor de tracción trifásico sin escobillas de carbón y sin mantenimiento.
- Fácil acceso a todos los grupos a través del capó delantero/los laterales fácilmente desmontables y una disposición optimizada de la hidráulica adicional.

Equipamientos adicionales

- Preparación para radiotransmisión de datos (radiofrecuencia).
- Barandilla protectora de palés para la parte de carga transitable.
- Elementos de guía, reconocimiento de pasillo y seguridad final de pasillo para el uso en almacenes con pasillos estrechos.
- Ensanches de plataforma.



DIVISIÓN DE MAQUINARIAS Y EQUIPOS
PARA LA INDUSTRIA PESADA

Calle París, Edif. Seiji Yazawa Iwai,
Las Mercedes. Caracas - Venezuela. 1060
T +58 (212) 991.9112 • 8082 • 8448
F +58 (212) 991.7336 • 993.0013

www.sejiroyazawaiwai.com/dmepipve
info@sejiroyazawaiwai.com

Las fábricas alemanas de Norderstedt y Moosburg están certificadas. **ISO 9001**
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.