

Carretilla elevadora de alto rendimiento con eficiencia energética óptima

Dirección electrohidráulica para una mejora del confort de manejo

Cambio lateral de la batería con SnapFit

Concepto de manejo adaptable, rápido e intuitivo

Puesto de trabajo integral orientado al conductor

El mástil compacto para la mejor visibilidad



EFG 316k/316/318k/318/320

Carretilla eléctrica de 4 ruedas (1.600/1.800/2.000 kg)

Nuestras carretillas elevadoras eléctricas de la serie 3 con capacidades de carga hasta 2.000 kg ofrecen, por un lado, una maniobrabilidad máxima en espacios reducidos y, por otro, un nivel máximo en estabilidad y seguridad de marcha al circular sobre suelos irregulares. El eje pendular elevado de nuestras carretillas de cuatro ruedas absorbe también grandes irregularidades de la calzada y distribuye la carga de manera segura entre las cuatro ruedas. Con nuestro concepto tecnológico Pure Energy consiguen la mejor eficiencia energética y de costes con el máximo rendimiento.

Gracias a la aplicación de la tecnología de corriente trifásica más avanzada en combinación con el grupo hidráulico compacto, el consumo se reduce significativamente, incrementándose al mismo tiempo el rendimiento en la expedición de mercancías. Esto es lo que demuestran las mediciones según el ciclo VDI: con un rendimiento máximo posible en la expedición de mercancías, nuestras nuevas EFG de la serie 3 consumen hasta un 15 % menos de energía que los modelos equivalentes de la competencia.

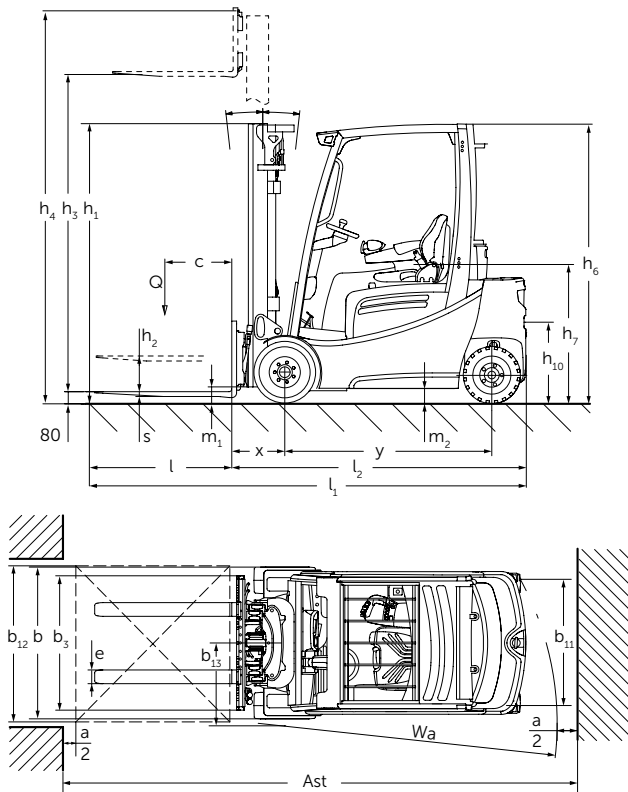
Los programas de trabajo acordes a todo tipo de aplicaciones

de las carretillas con velocidades variables de marcha y elevación solventan cada una de sus tareas de transporte y apilado con una eficiencia energética óptima. La columna de dirección de ajuste continuo, el reposabrazos, así como el ajuste de un punto mediante dos ejes regulables, facilitan la adaptación personalizada del puesto del conductor y de los elementos de mando.

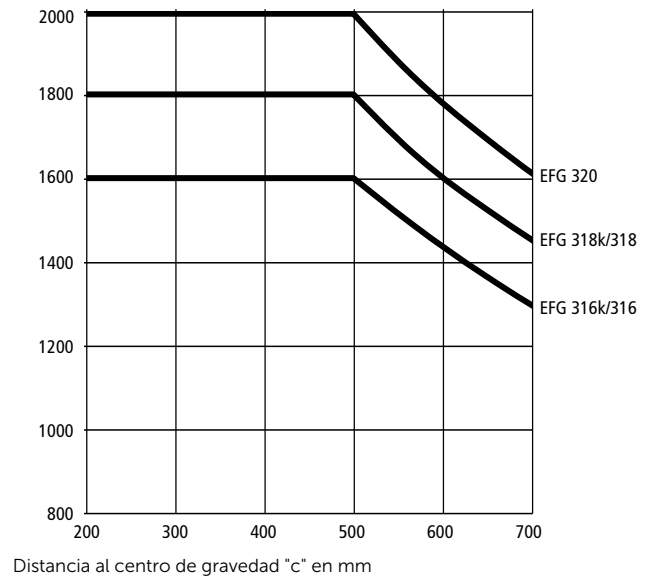
El cambio de la batería resultará tan fácil como repostar: tres opciones distintas de cambio de batería facilitan el trabajo a todos los usuarios, incluso en el servicio a tres turnos. Además, el nuevo mástil de elevación compacto amplía significativamente el campo de visión y ofrece las mejores condiciones de visibilidad disponibles en el mercado. A ello contribuyen el engranaje compacto de perfil, el guiado optimizado de cadenas y mangueras y las dos mirillas en el travesaño.

Nuestras EFG de la serie 3 ofrecen, gracias a su estructura robusta y a la técnica orientada al futuro, los mejores requisitos para aplicaciones rentables tanto en zonas interiores como exteriores.

EFG 316k/316/318k/318/320



Capacidad de carga (kg)



Versiones estándar de mástil EFG 316k/316/318k/318/320

Tabla de capacidades de carga (kg)

	Elevación h_3 (mm)	Altura de mástil replegado h_1 (mm)		Elevación libre h_2 (mm)		Altura de mástil extendido h_4 (mm)		Inclinación de mástil hacia delante/atrás α/β (°)	c=500 sin desplazador lateral, simple bandaje sólido		
		EFG 316k / 316	EFG 318k / 318 / 320	EFG 316k / 316	EFG 318k / 318 / 320	EFG 316k / 316	EFG 318k / 318 / 320		EFG 316k / 316	EFG 318k / 318	EFG 320
		Doble ZT	3000	2060	2067	150	150		3590	3612	7/6
	3100	2110	2117	150	150	3690	3712	7/6	1600	1800	2000
	3300	2210	2217	150	150	3890	3912	7/7	1600	1800	2000
	3500	2310	2317	150	150	4090	4112	7/7	1600	1800	2000
	3700	2410	2417	150	150	4290	4312	7/7	1600	1800	2000
	4000	2560	2567	150	150	4590	4612	7/7	1600	1800	2000
	4500	2810	2817	150	150	5090	5112	7/7	1600	1800	2000
Doble ZZ	2900	1965	1972	1375	1330	3490	3542	7/6	1600	1800	2000
	3100	2065	2072	1475	1430	3690	3742	7/6	1600	1800	2000
	3180	2105	2112	1515	1470	3770	3822	7/6	1600	1800	2000
	3300	2165	2172	1575	1530	3890	3942	7/7	1600	1800	2000
	3500	2265	2272	1675	1630	4090	4142	7/7	1600	1800	2000
	3700	2365	2372	1775	1730	4290	4342	7/7	1600	1800	2000
	4000	2515	2522	1925	1880	4590	4642	7/7	1600	1800	2000
Triple DZ	4250	1975	1982	1385	1340	4840	4892	7/6	1600	1800	2000
	4400	2025	2032	1435	1390	4990	5042	7/6	1600	1800	2000
	4640	2105	2112	1515	1470	5230	5282	7/5	1600	1800	2000
	4700	2125	2132	1535	1490	5290	5342	7/5	1600	1800	2000
	4800	2165	2172	1575	1530	5390	5442	7/5	1600	1800	2000
	5000	2235	2242	1645	1600	5590	5642	7/5	1600	1800	2000
	5500	2415	2422	1825	1780	6090	6142	7/5	1350	1500	1500
	6000	2585	2592	1995	1950	6590	6642	7/5	1150	1300	1300
	6500	2765	2772	2175	2130	7090	7142	7/5	950	1100	1100

Datos técnicos según VDI 2198

		Jungheinrich								
		EFG 316k	EFG 316	EFG 318k	EFG 318	EFG 320				
Matrícula	1.1	Fabricante (abreviatura)								
	1.2	Denominación de tipos del fabricante								
	1.3	Tracción	Eléctrico							
	1.4	Manejo manual, a pie, en plataforma, sentado, en carretillas recogepe- didos	Asiento							
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q	t	1,6	1,6	1,8	1,8	2	
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	500					
	1.8	Distancia a la carga	x	mm	344	344	364	364	364	
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1.400	1.508	1.400	1.508	1.508	
	Pesos	2.1.1	Tara incl. batería (véase línea 6.5)			kg	2.994	2.965	3.159	3.130
2.2		Peso de eje con carga delante/detrás			kg	3.995 / 599	4.033 / 532	4.413 / 546	4.437 / 493	4.753 / 537
2.3		Peso por eje sin carga delante/detrás			kg	1.362 / 1.632	1.474 / 1.491	1.399 / 1.760	1.512 / 1.618	1.503 / 1.787
Ruedas/chasis	3.1	Bandaje			SE(L) / SE(L)	SE(L) / SE(L)	SE / SE	SE / SE	SE / SE	
	3.2	Tamaño de ruedas, delanteras			mm	18 x 7-8	18 x 7-8	200 / 50-10	200 / 50-10	200 / 50-10
	3.3	Tamaño de ruedas, traseras			mm	16 x 6-8				
	3.5	Ruedas, cantidad delante/detrás (x = motrices)				2x/2				
	3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀	mm	904	904	914	914	914	
	3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁	mm	830					
	Dimensiones básicas	4.1	Inclinación mástil de elevación/porta horquilla hacia delante/atrás	α/β		°	7/6			
4.2		Altura del mástil de elevación (sin extender)	h ₁		mm	2.060	2.060	2.067	2.067	2.067
4.3		Elevación libre	h ₂		mm	150				
4.4		Elevación	h ₃		mm	3.000				
4.5		Altura de mástil extendido	h ₄		mm	3.590	3.590	3.612	3.612	3.612
4.7		Altura del tejadillo (cabina)	h ₆		mm	2.040				
4.8		Altura del asiento/altura de plataforma	h ₇		mm	920				
4.12		Altura de enganche	h ₁₀		mm	410				
4.12.1		2ª altura de enganche			mm	580				
4.19		Longitud total	l ₁		mm	3.140	3.248	3.140	3.248	3.248
4.20		Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂		mm	1.990	2.098	1.990	2.098	2.098
4.21		Ancho total	b ₁ /b ₂		mm	1.060	1.060	1.120	1.120	1.120
4.22		Medidas de las horquillas	s/e/l		mm	40 / 100 / 1.150				
4.23		Porta horquilla ISO 2328, clase/tipo A, B				2A				
4.24		Ancho carro portahorquillas	b ₃		mm	980				
4.31		Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m ₁		mm	97	97	105	105	105
4.32		Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂		mm	100				
4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palet 1000 x 1200 transversalmente	Ast		mm	3.403	3.526	3.403	3.526	3.526	
4.33.5	Ancho del pasaje de trabajo con palet de 800 x 1200 (longitudinalmente)	Ast		mm	3.599	3.725	3.599	3.725	3.725	
4.35	Radio de giro	W _a		mm	1.859	1.985	1.859	1.985	1.985	
4.36	Distancia mínima del centro de giro	b ₁₃		mm	498	562	498	562	562	
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga			km/h	17 / 17				
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga			m/s	0,49 / 0,6	0,49 / 0,6	0,44 / 0,55	0,44 / 0,55	0,4 / 0,55
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga			m/s	0,55 / 0,55				
	5.5	Fuerza de tracción con/sin carga			N	2.150 / 2.450	2.100 / 2.450	2.000 / 2.300	2.000 / 2.300	1.900 / 2.300
	5.6	Fuerza de tracción máx. con/sin carga			N	12.700 / 12.700	12.700 / 12.700	12.400 / 12.200	12.400 / 12.200	12.300 / 12.000
	5.7	Capacidad de ascenso con/sin carga			%	12 / 20				
	5.8	Capacidad máx. de ascenso con/sin carga			%	27 / 35	27 / 35	26 / 35	25 / 35	24 / 35
	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga			S	3,8 / 3,4	3,8 / 3,4	3,9 / 3,5	3,9 / 3,5	4 / 3,5
	5.10	Freno de servicio				eléctrico/mecánico				
	Sistema eléctrico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.			kW	4,5 / 4,5			
6.2		Motor de elevación, potencia con S3 15%			kW	11,5				
6.3		Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no				A 43531				
6.4		Tensión de la batería/capacidad nominal K5			V/Ah	48 / 625	48 / 750	48 / 625	48 / 750	48 / 750
6.5		Peso de la batería			kg	855	1.025	855	1.025	1.025
		Dimensiones de la batería largo/ancho/alto			mm	830 / 630 / 627	830 / 738 / 627	830 / 630 / 627	830 / 738 / 627	830 / 738 / 627
6.6		Consumo energético según ciclo VDI			kWh/h	4,3 ¹⁾	4,5 ¹⁾	4,8 ¹⁾	4,8 ¹⁾	5 ¹⁾
6.7		Capacidad de transbordo de mercancías			t/h	128	128	136	136	144
6.8	Consumo energético con máx. rendimiento en el despacho de mercancías			kWh/h	5	5	5	5	5,5	
Otros	8.1	Tipo de mando				Impuls/AC				
	8.2	Presión de trabajo para implementos			bar	200				
	8.3	Caudal para implementos			l/min	25				
	8.4	Nivel de ruido (presión acústica) según EN 12053, medido en el oído del conductor			dB (A)	67				
	8.5	Enganche para remolques, clase/tipo DIN				DIN 15170/H				

¹⁾ 60 ciclos de trabajo VDI/h, tolerancias +/- 10 % posibles

Aprovechar las ventajas



Gestión profesional de la batería



duoPILOT



soloPILOT



multiPILOT

Pure Energy

Nuestro concepto tecnológico Pure Energy facilita la mejor eficiencia energética con la máxima potencia:

- La tecnología de corriente trifásica más avanzada.
- Mando compacto.
- Grupo del sistema hidráulico.
- Mando adaptado a las necesidades de los sistemas hidráulicos / motores.

Puesto de mando confortable

El puesto del conductor, con su configuración ergonómica, permite trabajar de forma concentrada y sin cansarse durante todo un largo turno de trabajo:

- dirección eléctrica de fácil manejo con menores esfuerzos de dirección, giros de volante reducidos y un volante más pequeño.
- Ruidos reducidos de la dirección y más espacio para las piernas mediante la supresión de los componentes hidráulicos en la zona de las rodillas.
- Columnas de dirección regulables en altura e inclinación.

- Manejo especialmente cómodo gracias a la integración de todos los elementos de mando relevantes en el reposabrazos de oscilación solidaria.
- Mínimas vibraciones gracias al desacoplamiento de la cabina y del chasis ("Floating Cab").
- Visión libre sobre la carga gracias a una disposición optimizada de las cadenas y mangueras.
- Paquete de perfiles agrupados de manera compacta con una visibilidad excelente.
- Pantalla de TFT a todo color con contraste fuerte, de alta resolución y con simbología intuitiva.
- Puerto USB para alimentación de tensión externa (opcional).

Concepto de manejo adaptable individualmente

- Cinco programas de marcha parametrizables para elegir.
- Ajuste en continuo del reposabrazos y la columna de dirección en dos direcciones axiales.
- Asignación ajustable de las palancas y los ejes de los elementos de mando.

- Manejo con pedal simple o doble.
- Activación de la carretilla a través de EasyAccess mediante tecla de función o Softkey, código PIN o tarjeta de transpondedor (opcional).

Gestión profesional de la batería

Acceso lateral a la batería:

- sistemas de cambio de batería individuales con transpaleta, carretilla o grúa.
- Carga fácil que requiere poco espacio gracias a la apertura de puerta lateral.
- Fácil puesta a disposición para trabajos de mantenimiento.
- Transporte horizontal seguro.

Sistema de frenos sin mantenimiento

Tres sistemas de frenos sin mantenimiento aseguran un frenado seguro y cómodo:

- Freno motor para un frenado generador sin desgaste.
- Freno de estacionamiento automático para detener la carretilla de forma segura en las rampas.
- Freno de disco sin mantenimiento para un frenado máximo.



DIVISIÓN DE MAQUINARIAS Y EQUIPOS
PARA LA INDUSTRIA PESADA

Calle París, Edif. Seijiro Yazawa Iwai,
Las Mercedes. Caracas - Venezuela. 1060
T +58 (212) 991.9112 • 8082 • 8448
F +58 (212) 991.7336 • 993.0013

www.sejiroyazawaiwai.com/dmepipve
info@sejiroyazawaiwai.com

J000717184

Jungheinrich de España
S.A.U. y las fábricas alemanas
de Norderstedt Moosburg y
Landsberg están certificadas.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich
cumplen los requisitos de
seguridad europeos.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.