

Transporte de varios palets (hasta 3 palets)

Configuración ergonómica del puesto del conductor

Dos motores de tracción

Extracción lateral de la batería

Dirección de 360°

Técnica de tracción de corriente trifásica (48 V) para pares de giro elevados y movimientos dinámicos



ESE 533

Transpaleta eléctrica de conductor sentado transversalmente (3.300 kg)

La transpaleta eléctrica para conductor sentado ESE 533 de Jungheinrich es ideal para el transporte simultáneo de varios palets en distancias largas. Equipada con motores trifásicos de 48 voltios garantiza un arranque suave, una aceleración potente y una alta velocidad punta. En resumen: las mejores premisas para un alto rendimiento.

Este alto potencial de rendimiento se puede aprovechar fácilmente y con total seguridad: La velocidad de marcha, el freno y el interruptor de hombre muerto se controla a través de los pedales de fácil acceso. Todas las demás funciones se controlan a través de la confortable unidad de mando.

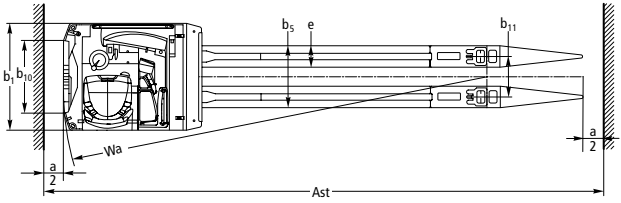
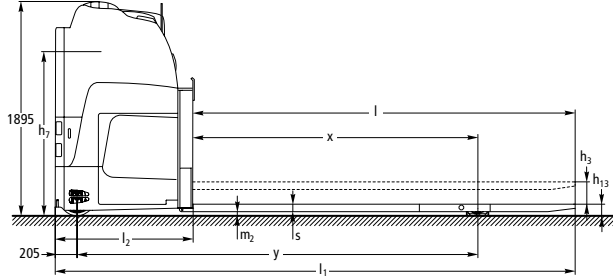
El asiento confortable, la placa de fondo adaptable en altura, así como el volante regulable ofrecen una posición ergonómica

para todos los conductores. La dirección a 360° facilita la maniobrabilidad gracias a la inversión de marcha "fluida" con pocos giros de volante. Igualmente se puede seleccionar la inversión de dirección de marcha mediante tecla. El gran display ofrece una pronta visión a la posición de la rueda, estados de batería, velocidad y la posibilidad de elegir un programa de marcha.

Adicionalmente se suman las ventajas de una construcción robusta al completo de bastidor y parte de carga, para capacidades de carga de hasta 3.300 kg.

La energía necesaria, también para aplicaciones intensivas, está disponible para la ESE 533 en las baterías de alto rendimiento de hasta 1.000 Ah.

ESE 533



Datos técnicos según VDI 2198

Matrícula	1.1	Fabricante (abreviatura)		Jungheinrich
	1.2	Denominación de tipos del fabricante		ESE 533
	1.3	Tracción		Eléctrico
	1.4	Manejo manual, a pie, en plataforma, sentado, en carretillas recogepedidos		Asiento
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q t	3.3
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c mm	1800
	1.8	Distancia a la carga	x mm	2630
	1.9	Distancia entre ejes	y mm	3770 / 3720 ¹⁾
	Pesos	2.1.1	Tara incl. batería (véase línea 6.5)	kg
2.2		Peso de eje con carga delante/detrás	kg	3460 / 3320
2.3		Peso por eje sin carga delante/detrás	kg	2750 / 730
Ruedas/chasis	3.1	Bandaje		Vulkollan
	3.2	Tamaño de neumáticos, delanteros	mm	Ø 343 x 140
	3.3	Tamaño de neumáticos, traseros	mm	Ø 90 x 100
	3.5	Ruedas, cantidad delante/detrás (x = motrices)		2x / 4
	3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀ mm	592
	3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁ mm	380
	Dimensiones básicas	4.4	Elevación	h ₃ mm
4.8		Altura del asiento/altura de plataforma	h ₇ mm	1470
4.15		Altura bajada	h ₁₃ mm	95
4.19.1		Longitud total (larga)	mm	4895
4.20		Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂ mm	1295
4.21		Ancho total	b ₁ /b ₂ mm	1000
4.22		Medidas de las horquillas	s/e/l mm	70 / 200 / 3600
4.25		Ancho exterior sobre horquillas	b ₅ mm	580
4.32		Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂ mm	20
4.34		Ancho del pasillo de trabajo con palet 800 x 1200 longitudinalmente	Ast mm	5196
4.35	Radio de giro	W _a mm	3982 / 3922 ²⁾	
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h	19 / 20
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0.056 / 0.06
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0.052 / 0.05
	5.7	Capacidad de ascenso con/sin carga	%	5 / 10
	5.10	Freno de servicio		eléctrico
Sistema eléctrico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW	6,9 / 6,9 ²⁾
	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 15%	kW	3,0
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		No
	6.4	Tensión de la batería/capacidad nominal K5	V/Ah	48 / 1000
	6.5	Peso de la batería	kg	1450
Otros	8.1	Tipo de mando		Mosfet / CA

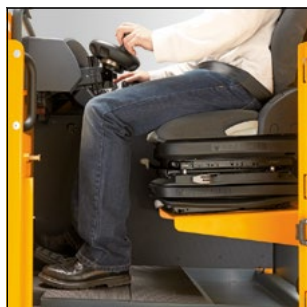
¹⁾ bajada / elevada

²⁾ Potencia 1er motor / potencia 2º motor

Aprovechar las ventajas



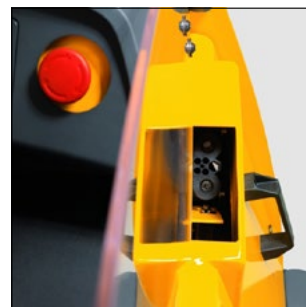
Ubicación óptima de los elementos de manipulación



Mucho espacio para las piernas y regulación individualizada de la placa de fondo



Grupos fácilmente accesibles gracias a cubiertas abatibles



Mayor rentabilidad gracias a la tecnología trifásica

La eficiente tecnología trifásica ofrece simultáneamente una serie de ventajas en comparación con los motores de corriente continua convencionales:

- Potente aceleración.
- Sin escobillas de carbón: el motor de tracción no necesita mantenimiento.
- Recuperación de energía gracias al freno generador.

Configuración ergonómica del puesto del conductor

El puesto del conductor ofrece unas condiciones de trabajo ideales para un alto rendimiento sin esfuerzos. Sus puntos fuertes:

- Asiento con adaptación (posición de asiento / peso) a cualquier conductor.
- Regulación individual de la placa de fondo.
- Los principales elementos de manipulación con acceso sin desplazar la mano.
- Espacio de dimensiones generosas.
- Dirección trifásica de 360° con posición de volante optimizada.

- Regulación del volante.

Manipulación fácil a través del SOLO-PILOT

Palanca de mando para la activación de todas las funciones hidráulicas, así como la dirección de marcha y el cláxon.

- Todas las funciones están claramente identificadas y visibles.
- Apoya brazos cómodo.

Parte de carga para la toma de palets longitudinal y transversalmente

Las partes de carga se pueden suministrar en múltiples variantes:

- Toma de palet longitudinal y transversalmente.
- Diferentes longitudes de horquilla.

Gastos de mantenimiento reducido

Componentes de fácil mantenimiento y construcción robusta en su totalidad, para una reducción de los gastos de explotación a largo plazo:

- Buen acceso para la regulación de las barras tirantes.

- Buen acceso en general a todos los componentes a través de aperturas de grandes dimensiones y fácil desmontaje.
- Separación térmica entre motor de marcha, hidráulica y parte eléctrica.
- Motor de marcha trifásico, sin escobillas, sin mantenimiento.

Baterías de alto rendimiento

- 48-V-/1000-Ah-EPzB.
- Cambio de batería por el lateral.

Display de fácil lectura

Instrumento de control de alta calidad que indica los datos operativos más importantes.

- Indicador del sentido de la marcha y de la posición de la rueda directriz.
- Estado de la batería con indicación del tiempo restante.
- Velocidad.
- Kilómetros recorridos.
- 3 programas de marcha configurables de manera individual permiten una adaptación óptima a cualquier necesidad.
- Contador de horas operativas y reloj.



DIVISIÓN DE MAQUINARIAS Y EQUIPOS
PARA LA INDUSTRIA PESADA

Calle París, Edif. Seijiro Yazawa Iwai,
Las Mercedes. Caracas - Venezuela. 1060
T +58 (212) 991.9112 • 8082 • 8448
F +58 (212) 991.7336 • 993.0013

www.sejiroyazawaiwai.com/dmepipve
info@sejiroyazawaiwai.com

Las fábricas alemanas de Norderstedt y Moosburg están certificadas. **ISO 9001**
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.