

Amortiguación de las vibraciones para la protección de conductor, máquina y carga mediante ShockProtect

Aceleración y velocidad potentes gracias al motor de corriente trifásica sin mantenimiento

Flexible y ágil debido a su construcción compacta

Margen óptimo con el suelo gracias a la elevación conjunta de batería y plataforma de pie

Máxima estabilidad y óptimas características de marcha gracias a ProTracLink



ECE 118

Preparadoras horizontales (1.800 kg)

La ECE 118 es especialmente idónea para la preparación eficiente de pedidos en suelos irregulares. Con la elevación inicial también sube la plataforma de pie ergonómica y la batería. De esta forma aumenta el margen con el suelo para transitar sin problema sobre oscilaciones e irregularidades del suelo. La elevación inicial también facilita considerablemente la entrada en un camión.

La ECE 118 dispone de serie de una barra timón mecánica con anclaje alto. Todos los elementos de mando se alcanzan sin tener que desplazar la mano.

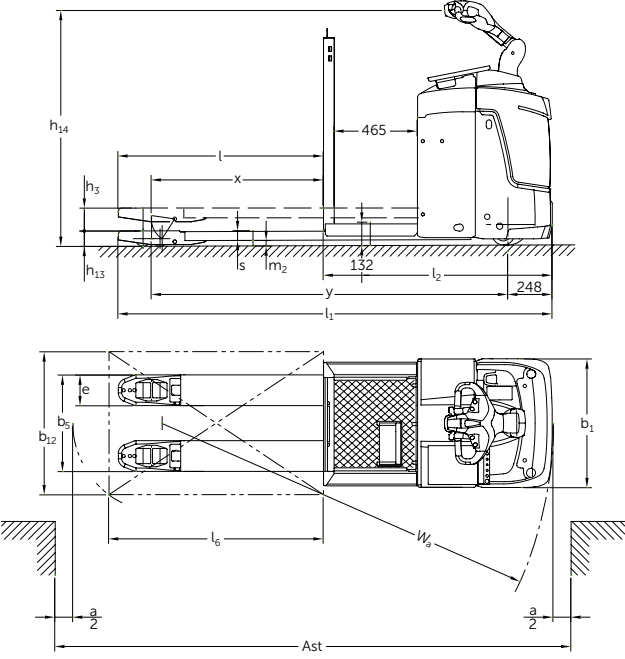
A lo que se añade el potente motor de tracción trifásico de 24 V. Su grado de rendimiento mejorado proporciona una fuerte

aceleración y altas velocidades con un mínimo consumo. Todo esto es posible gracias al grado de rendimiento optimizado, la excelente compenetración entre el motor y el control de tracción, así como al sistema de frenado generador.

Cabe destacar las características de seguridad, así como el máximo confort en todo tipo de conducción. Gracias a la completa amortiguación del accionamiento mediante ShockProtect se reducen considerablemente las vibraciones y esfuerzos sobre el conductor, la carga y el vehículo.

Para las aplicaciones más intensas en recorridos largos suministramos baterías con capacidades de hasta 375 Ah.

ECE 118



Medidas en función de la longitud de horquilla ECE 118						
Longitud de horquilla l (mm)	Voladizo de horquilla (mm)	Longitud total l ₁ (mm)	Distancia entre ejes ¹⁾ y (mm)	Radio de giro ^{1) 2)} W _a (mm)	Distancia a la carga ¹⁾ x (mm)	Ancho del pasaje de trabajo ²⁾ Ast (mm)
1150	186	2424	1867	2115	913	2602
1400	186	2674	2117	2365	1163	2852
1600	186	2874	2317	2565	1363	3052
2400	560	3674	2745	2993	1791	3852

¹⁾ Parte de carga elevada; con parte de carga bajada +55 mm

²⁾ Batería versión M; en versión L: +72 mm

Datos técnicos según VDI 2198

Matrícula	1.1	Fabricante (abreviatura)		Jungheinrich
	1.2	Denominación de tipos del fabricante		ECE 118
	1.3	Tracción		Eléctrico
	1.4	Manejo manual, a pie, en plataforma, sentado, en carretillas recogepedidos		Barra timón
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q t	1.8
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c mm	600
	1.8	Distancia a la carga	x mm	913
	1.9	Distancia entre ejes	y mm	1867 / 1939
Pesos	2.1.1	Tara incl. batería (véase línea 6.5)	kg	807
	2.2	Peso de eje con carga delante/detrás	kg	1670 / 850
	2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás	kg	165 / 565
Ruedas/chasis	3.1	Bandaje		VU / PU & Qu / VU
	3.2	Tamaño de ruedas, delanteras	mm	Ø 230 x 65
	3.3	Tamaño de ruedas, traseras	mm	Ø 85 x 110 / Ø 85 x 85
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	mm	Ø 125 x 54
	3.5	Ruedas, cantidad delante/detrás (x = motrices)		1x +2/2
	3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀ mm	368
	3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁ mm	500
Dimensiones básicas	4.4	Elevación	h ₃ mm	122
	4.9	Altura de la barra timón en posición de marcha mín./máx.	h ₁₄ mm	1146 / 1428
	4.15	Altura bajada	h ₁₃ mm	85
	4.19	Longitud total	l ₁ mm	2426
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂ mm	1274
	4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂ mm	720
	4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l mm	55 / 172 / 1150
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b ₅ mm	540
	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂ mm	30
	4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palet 1000 x 1200 transversalmente	Ast mm	2624
	4.34	Ancho del pasillo de trabajo con palet 800 x 1200 longitudinalmente	Ast mm	2674
	4.35	Radio de giro	W _a mm	2187
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h	8 / 9
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0.04 / 0.04
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0.06 / 0.08
	5.8	Capacidad máx. de ascenso con/sin carga	%	8 / 16
	5.10	Freno de servicio		eléctrico
Sistema eléctrico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW	1,6
	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 10%	kW	2.2
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		B
	6.4	Tensión de la batería/capacidad nominal K5	V/Ah	24 / 375
	6.5	Peso de la batería	kg	302
	6.6	Consumo energético según ciclo VDI	kWh/h	0.47
Otros	8.1	Tipo de mando		Control por impulsos
	8.4	Nivel de ruido (presión acústica) según EN 12053, medido en el oído del conductor	dB (A)	73

Aprovechar las ventajas



Control inteligente y potente motor de tracción de corriente trifásica

La ECE está equipada con un motor de tracción de corriente trifásica y ofrece más rendimiento, reduciendo los gastos de explotación. Aprovechese de estas ventajas:

- Elevado grado de rendimiento con un excelente ahorro de energía.
- Potente aceleración y alta velocidad.
- Cambio más rápido del sentido de la marcha sin el habitual "segundo de espera".
- Sin retrocesos en las rampas.
- Motor de tracción sin mantenimiento.

Óptimas propiedades de marcha

- ProTracLink: las ruedas de apoyo con resorte y amortiguación, unidas mediante biela oscilante, garantizan un comportamiento seguro en cualquier situación de marcha.

- ShockProtect: Protección para el conductor, la máquina y la carga, gracias al accionamiento con amortiguación. La amortiguación ajustada de manera óptima en función de la carga reduce golpes fuertes sobre conductor y chasis.

Conducción cómoda

El control por impulsos SpeedControl permite una conducción segura y cómoda que se adapta a cualquier aplicación: La velocidad predeterminada en el conmutador de marcha se mantiene en cualquier situación de marcha, incluso en las subidas y bajadas.

Construcción especialmente esbelta

Buena maniobrabilidad incluso en los espacios más estrechos gracias al reducido ancho de la máquina de solo 720 mm.

Todo a la vista

Con una ubicación óptima de los instrumentos de control, el usuario tiene

siempre toda la información a la vista:

- "CanDis" garantiza la información sobre el estado de carga de la batería, el indicador de horas operativas, así como la memorización de códigos de servicio (opcional).
- "CanCode" permite la activación de la máquina mediante PIN para personalizar el grupo de usuarios (opcional).
- El ajuste individualizado de los parámetros de marcha (opcional) permite una óptima adaptación a la aplicación.

Periodos operativos largos

Capacidades de batería de hasta 375 Ah para largos periodos de servicio:

- Habitáculo de la batería M: 180/250 Ah
- Habitáculo de batería L: 300/375 Ah

Equipamientos adicionales

- Atril incl. listón de apriete.
- Guantero en el respaldo.
- Peldaño de subida al segundo nivel en respaldo.



DIVISIÓN DE MAQUINARIAS Y EQUIPOS
PARA LA INDUSTRIA PESADA

Calle París, Edif. Seijiro Yazawa Iwai,
Las Mercedes, Caracas - Venezuela. 1060
T +58 (212) 991.9112 • 8082 • 8448
F +58 (212) 991.7336 • 993.0013

www.sejiroyazawaiwai.com/dmepipve
info@sejiroyazawaiwai.com

Las fábricas alemanas de Norderstedt y Moosburg están certificadas. **ISO 9001**
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.